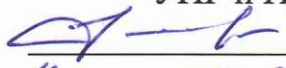


Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Волгоградский индустриальный техникум»

УТВЕРЖДАЮ

И.о. заместителя директора по
УПР и ИД

 Е.А. Жук
4 мая 2022г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
(ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ**

**для специальности 22.02.06
Сварочное производство**

СОГЛАСОВАНО

АО «ВНИКТИнефтехимоборудование»

400078, г Волгоград

Пр-кт им. В.И.Ленина, 986

Начальник сварочной лаборатории:

 А.А. Антонов

04 мая 2022г.



Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Волгоградский индустриальный техникум»

Разработчик:

Кеценов П.И., преподаватель ГБПОУ ВИТ


_____ П.И. Кеценов

РЕКОМЕНДОВАНА на заседании цикловой комиссии технологии материалов, сварочных технологий

Протокол № _____ от _____. _____.2022 г.

Председатель цикловой комиссии


_____ П.И. Кеценов

ОДОБРЕНА на заседании методического совета

Протокол № 8 от 07.04.2022 г.

Начальник отдела учебно-методической работы


_____ И.Ю. Шурыгина

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	4
1.1. Область применения рабочей программы производственной (преддипломной) практики	4
1.2. Цели и задачи производственной (преддипломной) практики.....	5
1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной (преддипломной) практики	5
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ.....	5
3. ПЛАНИРОВАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	7
3.1. Общие положения	7
3.2. Объем практики и виды практического обучения	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	8
4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению.....	8
4.2. Информационное обеспечение производственной (преддипломной) практики	8
4.3. Общие требования к организации образовательного процесса	9
4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса.....	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ.....	11
Приложение 1	18

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы производственной (преддипломной) практики

Программа практики является частью основной профессиональной образовательной программы по специальности **22.02.06 Сварочное производство** и разработана в соответствии с рабочими программами профессиональных модулей и на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по данной специальности в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций;
- разработка технологических процессов и проектирование изделий;
- контроль качества сварочных работ;
- организация и планирование сварочного производства;

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;
2. выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций;
3. выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;
4. хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса;
5. выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами;
6. выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций;
7. осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса;
8. оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию;
9. осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий;
10. определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях;
11. обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений;
12. предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции;
13. оформлять документацию по контролю качества сварки;
14. осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ;
15. производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;
16. применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;
17. организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;
18. обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

1.2. Цели и задачи производственной (преддипломной) практики

Цель - углубление практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверка его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также подготовка к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно – правовых форм.

Задачами производственной практики (преддипломной) являются:

- овладение студентами профессиональной деятельностью, развитие профессионального мышления;
- закрепление, углубление, расширение и систематизация знаний, закрепление практических навыков и умений, полученных при изучении дисциплин и профессиональных модулей, определяющих специфику специальности;
- обучение навыкам решения практических задач при подготовке выпускной квалификационной работы;
- проверка профессиональной готовности к самостоятельной трудовой деятельности выпускника;
- сбор материалов к государственной итоговой аттестации.

В основу практического обучения студентов положены следующие направления:

- сочетание практического обучения с теоретической подготовкой студентов;
- использование в обучении достижений науки и техники, передовой организации труда, методов работы с современными средствами.

Производственная (преддипломная) практика студентов является завершающим этапом и проводится после освоения ОПОП СПО и сдачи студентами всех видов промежуточной аттестации, предусмотренных ФГОС.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной (преддипломной) практики

На освоение рабочей программы производственной (преддипломной) практики отводится 4 недели или 144 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

В результате освоения программы производственной (преддипломной) практики обучающийся должен развить общие и профессиональные компетенции, углубить первоначальный практический опыт:

Коды ПК и ОК, ЛР	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ПК 3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ЛР13	Способный при взаимодействии с другими людьми достигать поставленных целей, стремящийся к формированию в строительной отрасли и системе жилищно-коммунального хозяйства личностного роста как профессионала
ЛР14	Способный ставить перед собой цели под для решения возникающих профессиональных задач, подбирать способы решения и средства развития, в том числе с использованием информационных технологий;
ЛР15	Содействующий формированию положительного образа и поддержанию престижа своей профессии
ЛР16	Способный искать и находить необходимую информацию используя разнообразные технологии ее поиска, для решения возникающих в процессе производственной деятельности проблем при строительстве и эксплуатации объектов капитального строительства;
ЛР17	Способный выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.

3. ПЛАНИРОВАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

3.1. Общие положения

Практическое обучение студентов, в зависимости от поставленных задач, может проводиться в организациях различных организационно-правовых форм.

Преддипломная практика проводится после освоения студентами программы теоретического и практического обучения и является завершающим этапом обучения.

В течение всего периода практики на студентов распространяются:

- правила внутреннего распорядка принимающей организации.
- требования охраны труда;
- трудовое законодательство Российской Федерации.

Допускается студенту лично найти организацию и объект практики, представляющие интерес для практиканта, профиль работы которых отвечает приобретаемой специальности.

Организация Практики включает три этапа:

- первый этап – подготовительный, который предусматривает различные направления деятельности с профильными организациями (структурными подразделениями) и работу со студентами СПО для организации практики;
- второй этап – текущая работа, осуществляемая в период практики студентов;
- третий этап – этап подведения итогов производственной (преддипломной) практики.

3.2. Объем практики и виды практического обучения

№ п/п	Вид практического обучения	Объем часов
	Преддипломная практика, всего	144
	в том числе:	
1	Проведение инструктажа по технике безопасности. Ознакомление с	8

	правилами внутреннего трудового распорядка и порядком проведения производственного обучения.	
2	Ознакомление с видами деятельности и общей структурой организации: а) общие сведения о предприятии, учредительные документы, виды деятельности, подразделения организации, производственная и организационная структура организации, функциональные взаимосвязи подразделений и служб; б) построение организационной структуры отдела; в) ознакомление с функциональными областями техника на предприятии; г) ознакомление с используемыми на предприятии методами анализа показателей в функциональных областях техника.	8
3	Выполнение обязанностей техника по специальности Сварочное производство	24
4	Выполнение индивидуального задания по теме дипломного проекта.	80
5	Разработка рекомендаций и мероприятий по совершенствованию технологического процесса изготовления сварной конструкции.	8
6	Систематизация материалов для отчета по практике.	8
7	Оформление отчета по практике	8

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной (преддипломной) практики предполагает наличие организаций, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся: машиностроительные и судостроительные предприятия, заводы по изготовлению металлоконструкций, предприятия нефтяной и химической отрасли, организации, выполняющие монтаж трубопроводов. При выборе базы практики учитываются следующие факторы:

- оснащённость необходимым сборочным и сварочным оборудованием (упоры, прижимы, переносные сборочные приспособления, кондукторы, стенды и установки, современные источники питания, сварочные полуавтоматы и автоматы);
- оснащённость современными средствами механизации производственного процесса (грузоподъемное оборудование, роликовые стенды, манипуляторы, вращатели, позиционеры, кантователи);
- наличие средств контроля качества сварных соединений (оборудование для рентгеновского, ультразвукового, магнитного, цветного контроля, стенды для пневмо- и гидроиспытаний);
- наличие отделов: главного сварщика, главного технолога, главного конструктора, труда и зарплаты, бухгалтерии, охраны труда и техники безопасности;
- наличие квалифицированного персонала.

4.2. Информационное обеспечение производственной (преддипломной) практики

Основные источники (ОИ):

1. Маслов, Б.Г. Выборнов А.П. Производство сварных конструкций: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования – М.: издательский центр Академия, 2017. – 368 с.
2. Милютин, В.С., Катаев Р.Ф. Источники питания для электрической сварки плавлением: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования – М.: издательский центр Академия, 2018. – 368 с.
3. Овчинников, В.В. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2019. – 256 с.

4. Феофанов, А.Н. Чтение рабочих чертежей: учеб. пособие – 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2015. – 80 с.
5. Чернышов, Г.Г. Технология электрической сварки плавлением: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2017. – 448 с.
6. Черпаков, Б.И. Технологическая оснастка: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2015. – 288 с.
7. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений: Учебник. –М.:ОИЦ «Академия»,2019. – 203 с.
8. Девисилов, В.А. Охрана труда – М: Форум 9 Инфа, 2016.–448с

Дополнительные источники (ДИ):

9. Шишмарев, В.Ю. Машиностроительное производство: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2016. – 352 с.
10. Лукьянов, В.Ф. Изготовление сварных конструкций в заводских условиях.- Ростов н/Д: Феникс, 2017 – 315 с.
11. Маслов, Б.Г. Неразрушающий контроль сварных соединений и изделий в машиностроении: Учебное пособие. – М: ОИЦ «Академия», 2018 –272с.
12. Отечественный журнал «Сварка и диагностика». Научно-технический и производственный журнал по сварке, контролю и диагностике.
13. Моряков, О.С. Оборудование машиностроительного производства— М: ОИЦ «Академия», 2018 – 256 с.
14. Романенко, И.В. Экономика: Учеб.пособие / Романенко И.В.– 4-е изд., перераб. и доп.– М: Финансы и статистика, 2014.–272с.

Интернет-ресурсы:

15. Электронный ресурс «Единое окно доступа к образовательным ресурсам». Форма доступа: <http://window.edu.ru> доступ свободный (дата обращения 17.05.2022)
16. Электронный ресурс «Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов». Форма доступа: <http://fcior.edu.ru> доступ свободный (дата обращения 14.05.2022)
17. Электронный ресурс «Металлические конструкции». Форма доступа: <http://metalkon.narod.ru/guide/>
18. Электронный ресурс «Сварные конструкции». Форма доступа: http://svarnye-konstrukcii.ru/svarka/proverka_osnovnyh_elementov/66 доступ свободный (дата обращения 17.05.2022)
19. Электронный ресурс «Технологический процесс сварки». Форма доступа: <http://www.weldzone.info/technology/teoriya-svarki/498-technologicheskij-proczzess-svarki> доступ свободный (дата обращения 18.05.2022)
20. Электронный ресурс «Технологический процесс производства сварных конструкций». Форма доступа: <http://www.uzim.ru/324-technologicheskij-process-proizvodstva-svarnyx-konstrukcij.html> доступ свободный (дата обращения 18.05.2022)
21. Электронный ресурс «Контроль качества сварки» Форма доступа: <http://www.svarkainfo.ru/rus/lib/quality/> доступ свободный (дата обращения 17.05.2022)
22. Электронный ресурс. Форма доступа <http://www.gost-svarka.ru/> ГОСТы по сварке / Все сварочные ГОСТ с текстами доступ свободный (дата обращения 18.05.2022)

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Преддипломная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между техникумом и организациями.

В период прохождения практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики (преддипломной).

Продолжительность производственной практики для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет не более 36 часов в неделю (ст. 92 ТК РФ), в возрасте 18 лет и старше - не более 40 часов в неделю (ст. 91 ТК РФ). Практика завершается дифференцированным зачетом.

Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить преддипломную практику в организации по месту работы, в случаях, если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

Для проведения производственной (преддипломной) практики в техникуме разработана следующая документация:

- положение о практике обучающихся, осваивающих ОПОП СПО;
- рабочая программа производственной (преддипломной) практики;
- договоры с предприятиями на проведение практики;
- приказ о назначении руководителя производственной (преддипломной) практики от техникума;
- приказ о распределении обучающихся по местам практики;
- график проведения производственной (преддипломной) практики;
- график консультаций и контроля выполнения обучающимися программы производственной (преддипломной) практики;
- график защиты отчетов по производственной (преддипломной) практике;
- учебно-методическое обеспечение производственной (преддипломной) практики
- индивидуальные задания студентам.

Обучающиеся при прохождении производственной (преддипломной) практики обязаны:

- выполнять задания, предусмотренные программами практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности;
- вести дневники практики;
- выполнять и защищать индивидуальные задания и отчеты по практике.

В период производственной (преддипломной) практики для студентов проводятся консультации по выполнению индивидуального задания по следующим основным разделам:

- ознакомление с предприятием;
- изучение работы отделов предприятия;
- выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников;
- выполнение работ, связанных с выполнением выпускной квалификационной работы;
- оформление отчётных документов по практике.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Организацию и руководство производственной (преддипломной) практикой осуществляют руководители практики от техникума и от организации.

Руководителями практики от техникума назначаются преподаватели дисциплин профессионального цикла, которые должны иметь высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля) и опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в три года.

Руководителями производственной практики (преддипломной) от организации, как правило, назначаются ведущие специалисты организаций, имеющие высшее профессиональное образование.

В основные обязанности руководителя производственной (преддипломной) практики от техникума входят:

- установление связи с руководителями практик от организации;
- проведение консультаций с обучающимися перед направлением их на практику с разъяснением целей, задач и содержания практики;

- распределение обучающихся по рабочим местам;
- формирование групп в случае применения групповых форм проведения практики;
- проведение индивидуальных и групповых консультаций в ходе практики;
- проверка хода прохождения практики обучающимися на базах практики;
- контроль реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- оценка общих и профессиональных компетенций обучающихся, освоенных им в ходе прохождения практики, совместно с организациями, участвующими в проведении практики;
- разработка и согласование с организациями индивидуальных заданий студентам, формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

По итогам производственной (преддипломной) практики студенты представляют дневник практики и аттестационный лист, подписанные руководителем практики от предприятия, а также отчет с выполненным индивидуальным заданием (приложение 1). Индивидуальное задание студенту дает руководитель выпускной квалификационной работы, в соответствии с темой дипломного проекта.

Текущий контроль прохождения практики осуществляется на основании плана – графика консультаций и контроля за выполнением студентами тематического плана производственной (преддипломной) практики.

Итогом производственной (преддипломной) практики является дифференцированный зачет, который выставляется руководителем практики от учебного заведения с учетом аттестационного листа и предоставленного отчета для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных студентами в период прохождения практики.

Студенты, не выполнившие план производственной (преддипломной) практики, не допускаются к государственной (итоговой) аттестации.

Результаты практики (приобретение практического опыта, освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>Приобретенный практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> – применения различных методов, способов и приёмов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами; – технической подготовки производства сварных конструкций; – выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами; – проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами; – осуществления технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса; – оформления конструкторской, технологической и технической документации; – разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий; 	<p>Экспертная оценка в рамках текущего контроля:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наблюдение за действиями практиканта во время производственной (преддипломной) практики; - анализ дневника и аттестационного листа по производственной (преддипломной) практике. -оценка выполненного

<ul style="list-style-type: none"> – определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях; – обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений; – предупреждения, выявления и устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции; – оформления документации по контролю качества сварки; – текущего и перспективного планирования производственных работ; – выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат; – применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства; – обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ; <p>освоенные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала; – использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов; – применять методы установления режимов сварки; – рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции; – читать рабочие чертежи сварных конструкций; – пользоваться нормативной и справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами; – составлять схемы основных сварных соединений; – проектировать различные виды сварных швов; – производить обоснованный выбор металла для различных металлоконструкций; – разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы; – выбирать технологическую схему обработки; – проводить технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса; – выбирать метод контроля металлов и сварных соединений, руководствуясь условиями работы сварной конструкции, её габаритами и типами сварных соединений; – использовать методы предупреждения и устранения дефектов сварных изделий и конструкций; заполнять документацию по контролю качества сварных соединений; – разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке; – определять трудоёмкость сварочных работ; – рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ; – производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат; <p>освоенные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – виды сварочных участков; 	<p>в ходе практики отчета.</p> <p>Дифференцированный зачет по производственной (преддипломной) практике.</p> <p>Формы контроля обучения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – практические задания по работе с информацией, документами, литературой; – подготовка и защита индивидуальных заданий. <p>Формы оценки результативности обучения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - традиционная система отметок в баллах за каждую выполненную работу, на основе которых выставляется итоговая отметка <p>Методы контроля направлены на проверку умения студентов:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выполнять условия задания на творческом уровне с представлением собственной позиции; – делать осознанный выбор способов действий из ранее известных; – осуществлять коррекцию (исправление) сделанных ошибок на новом уровне предлагаемых заданий; – работать в группе и представлять как свою, так и позицию группы. <p>Методы оценки результатов</p>
--	--

<ul style="list-style-type: none"> – виды сварочного оборудования, устройство и правила эксплуатации; источники питания; – оборудование сварочных постов; технологический процесс подготовки деталей под сборку и сварку; – основы технологии сварки и производства сварных конструкций; – методику расчётов режимов ручных и механизированных способов сварки; – основные технологические приёмы сварки и наплавки сталей, чугунов и цветных металлов; – технологию изготовления сварных конструкций различного класса; – технику безопасности проведения сварочных работ и меры экологической защиты окружающей среды – основы проектирования технологических процессов и технологической оснастки для сварки, пайки и обработки металлов; – правила разработки и оформления технического задания на проектирование технологической оснастки; – закономерности взаимосвязи эксплуатационных характеристик свариваемых материалов с их составом, состоянием, технологическими режимами, условиями эксплуатации сварных конструкций; – методы обеспечения экономичности и безопасности процессов сварки и обработки материалов; – классификацию сварных конструкций; – типы и виды сварных соединений и сварных швов; – состав Единой системы технологической документации; методику расчёта и проектирования единичных и унифицированных технологических процессов; – основы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей – способы получения сварных соединений; – основные дефекты сварных соединений и причины их возникновения; – способы устранения дефектов сварных соединений; – способы контроля качества сварочных процессов и сварных соединений; – методы неразрушающего контроля сварных соединений; – методы контроля с разрушением сварных соединений и конструкций; – оборудование для контроля качества сварных соединений; – требования, предъявляемые к контролю качества металлов и сварных соединений различных конструкций – принципы координации производственной деятельности; – формы организации монтажно-сварочных работ; – тарифную систему нормирования труда; – методику расчёта времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке; – методы планирования и организации производственных работ; – нормативы технологических расчётов, трудовых и материальных затрат; – методы и средства защиты от опасностей технических систем и 	<p><i>обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – мониторинг роста творческой самостоятельности и навыков получения нового знания каждым обучающимся; – формирование результата итоговой аттестации по практике на основе суммы результатов текущего контроля.
--	---

технологических процессов;
 – нормативно-справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Демонстрация интереса к будущей профессии.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения производственной (преддипломной) практики). Анализ дневника и аттестационного листа, характеристики с места практики. Оценка отчета по практике. Дифференцированный зачет по практике.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	Выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач при участии в инвентаризации имущества и обязательств организации. Оценка эффективности и качества их выполнения.	
ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях	Решение стандартных и нестандартных профессиональных задач при участии в работе организации.	
ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Эффективный поиск необходимой информации. Использование различных источников для поиска информации, включая электронные.	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности	Применение программных продуктов в процессе прохождения практики.	
ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Вежливое, бесконфликтное взаимодействие с окружающими в ходе прохождения практики. Умение слушать собеседника и отстаивать свою точку зрения	
ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий	Самоанализ и коррекция результатов собственной работы	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития,	Организация самостоятельных занятий во время прохождения практики	

заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации		
ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности	Анализ инноваций в профессиональной области.	
ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	Применение полученных профессиональных знаний при выполнении воинской обязанности (для юношей)	
<p>ЛР7 Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности.</p> <p>ЛР13 Способный при взаимодействии с другими людьми достигать поставленных целей, стремящийся к формированию в строительной отрасли и системе жилищно-коммунального хозяйства личностного роста как профессионала.</p> <p>ЛР14 Способный ставить перед собой цели под для решения возникающих профессиональных задач, подбирать способы решения и средства развития, в том числе с использованием информационных технологий.</p> <p>ЛР15 Содействующий формированию положительного образа и поддержанию престижа своей профессии.</p> <p>ЛР16 Способный искать и находить необходимую информацию используя разнообразные технологии ее поиска, для решения возникающих в процессе производственной деятельности проблем при строительстве и эксплуатации объектов капитального строительства.</p> <p>ЛР17 Способный выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и</p>		

привлекательный участник трудовых отношений.		
--	--	--

Отчет студента по практике должен максимально отражать его индивидуальную работу в период прохождения преддипломной практики. Каждый студент должен самостоятельно отразить в отчете требования программы практики и своего индивидуального задания.

Студент должен собрать достаточно полную информацию и документы необходимые для выполнения дипломного проекта. Сбор материалов должен вестись целенаправленно, применительно к теме выпускной квалификационной работы. Отчет по практике должен быть оформлен в соответствии с планом практики.

При оформлении отчета по производственной (преддипломной) практике его материалы располагаются в следующей последовательности:

Титульный лист;

Индивидуальное задание на преддипломную практику;

Пояснительная записка, включающая следующие разделы:

1. Описание изделия, являющегося темой дипломного проекта.
2. Механические свойства и химический состав материала, из которого изготавливают изделие, являющееся темой дипломного проекта.
3. Описание сборочно-сварочной оснастки, применяемой для изготовления изделия.
4. Разбивку конструкции на узлы.
5. Схему сборки и сварки изделия.
6. Описание технологического процесса сборки и сварки изделия, используемого на предприятии.
7. Предложения по усовершенствованию существующего технологического процесса сборки и сварки изделия.

Для отчета по преддипломной практике студент представляет все собранные и систематизированные данные по теме дипломного проекта. Эти материалы включают чертежи общего вида изделия и применяемой оснастки, расчетные технико-экономические показатели, данные нормативных документов по теме выпускной квалификационной работы.

Рекомендуется следующий перечень вопросов, подлежащих изучению в период преддипломной практики, необходимых для выполнения выпускной квалификационной работы:

- Назначение и описание объекта, по которому проектируется технологический процесс, с анализом его технологичности.
- Технические условия на основные и вспомогательные материалы.
- Технические условия на сборку и сварку изделия.
- Выбор и сущность применяемых методов сварки. Их технико-экономическое обоснование.
- Условия свариваемости выбранной марки стали.
- Анализ базовой технологии и предложения по усовершенствованию технологического процесса.
- Разбивка конструкции на технологические узлы и подузлы. Составление технологической схемы сборки и сварки.
- Разработка и описание конструкции сборочно-сварочных приспособлений.
- Мероприятия по борьбе со сварочными деформациями и напряжениями, возникающими в процессе изготовления.
- Контроль качества изделия в процессе изготовления.
- Описание организации рабочего места, технологического и межоперационного транспорта.
- Организация сборочно-сварочного производства.
- Методы защиты человека от вредных и опасных производственных факторов.
- Правила техники безопасности при выполнении сборочно-сварочных работ на

- участке.
- Пожарная защита на производственных объектах.
 - Охрана окружающей среды.
 - Нормативные документы по стандартизации в профессиональной деятельности.
 - Российские схемы сертификации продукции.
 - Виды и средства измерений в сварочном производстве.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Волгоградский индустриальный техникум»

УТВЕРЖДАЮ:
Зам. директора по УПР и ИД

_____ 20__ г.

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ
на период производственной (преддипломной) практики
студенту группы _____
специальности 22.02.06 Сварочное производство

Цели и задачи практики:

Цель - углубление практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверка его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также подготовка к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно – правовых форм.

Задачами производственной практики (преддипломной) являются: овладение студентами профессиональной деятельностью, развитие профессионального мышления; закрепление, углубление, расширение и систематизация знаний, закрепление практических навыков и умений, полученных при изучении дисциплин и профессиональных модулей, определяющих специфику специальности; обучение навыкам решения практических задач при подготовке выпускной квалификационной работы; проверка профессиональной готовности к самостоятельной трудовой деятельности выпускника; сбор материалов к государственной итоговой аттестации.

Тема индивидуального задания:

1. Выполнение обязанностей техника по специальности Сварочное производство.
2. Сбор материалов для выпускной квалификационной работы на тему: Проектирование участка цеха и разработка технологии сборки и сварки _____

Руководители практики:

от техникума: _____

от предприятия: _____

Тематический план производственной (преддипломной) практики

№	Разделы программы практики	Продолжительность практики, час
1.	Проведение инструктажа по технике безопасности. Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка и порядком проведения производственного обучения.	8
2.	Ознакомление с видами деятельности и общей структурой организации: а) общие сведения о предприятии, учредительные документы, виды деятельности, подразделения организации, производственная и организационная структура организации, функциональные взаимосвязи подразделений и служб; б) построение организационной структуры отдела; в) ознакомление с функциональными областями техника на предприятии; г) ознакомление с используемыми на предприятии методами анализа показателей в функциональных областях техника.	8
3.	Выполнение обязанностей техника по специальности Сварочное производство	24
4.	Выполнение индивидуального задания по теме дипломного проекта.	80

5.	Разработка рекомендаций и мероприятий по совершенствованию технологического процесса изготовления сварной конструкции.	8
6.	Систематизация материалов для отчета по практике.	8
7.	Оформление отчета по практике	8
	Всего	144

Сроки прохождения практики: «__» _____ 202_ г. по «__» _____ 202_ г.

По окончании практики необходимо представить следующие документы:

1. Аттестационный лист, содержащий сведения о качестве выполняемых практикантом работ и характеристику его профессиональной деятельности в период прохождения практики. Аттестационный лист заверяется подписью ответственного лица и печатью организации (предприятия).
2. Дневник практики, отражающий содержание ежедневной деятельности по освоению профессиональных компетенций и оценку руководителя практики за качество выполнения данных работ. Дневник заверяется подписью ответственного лица и печатью организации (предприятия).
3. Отчет, подписанный руководителем практики от техникума, содержащий следующие разделы: описание изделия, являющегося темой дипломного проекта; механические свойства и химический состав материала изделия; описание сборочно-сварочной оснастки; разбивку конструкции на узлы; схему сборки и сварки изделия; описание технологического процесса сборки и сварки изделия, используемого на предприятии.
4. Предложения по усовершенствованию существующего технологического процесса сборки и сварки изделия.
5. Чертежи общего вида изделия и приспособления.

Документы о прохождении практики необходимо сдать в техникум «__» _____ 202_ г.

Дневник прохождения производственной (преддипломной) практики

1. ФИО обучающегося - _____
2. № группы – _____
3. Специальность - Сварочное производство
4. Вид производственной практики – преддипломная
5. Место проведения практики - _____
6. Сроки проведения практики - с «__»__202__г. по «__»__202__г.
7. Формируемые компетенции в период прохождения практики:

Коды ПК и ОК	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ПК 3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ЛР13	Способный при взаимодействии с другими людьми достигать поставленных целей, стремящийся к формированию в строительной отрасли и системе жилищно-коммунального хозяйства личностного роста как профессионала
ЛР14	Способный ставить перед собой цели под для решения возникающих профессиональных задач, подбирать способы решения и средства развития, в том числе с использованием информационных технологий;
ЛР15	Содействующий формированию положительного образа и поддержанию престижа своей профессии
ЛР16	Способный искать и находить необходимую информацию используя разнообразные технологии ее поиска, для решения возникающих в процессе производственной деятельности проблем при строительстве и эксплуатации объектов капитального строительства;
ЛР17	Способный выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.

8. Содержание деятельности студента в момент прохождения практики:

№	Компетенция	Виды работ	Дата	Кол-во часов	Качество выполнения работ
1.	ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Проведение инструктажа по технике безопасности. Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка и порядком проведения производственного обучения.		8	
2.	ПК1.1-ПК4.5 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Ознакомление с видами деятельности и общей структурой организации		8	
3.	ПК1.1-ПК4.5 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Выполнение обязанностей техника по специальности Сварочное производство		24	
4.	ПК1.1-ПК 2.5 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Изучение чертежа объекта, по которому проектируется технологический процесс, анализ его технологичности.		8	
5.	ПК1.1, ПК1.2, ПК2.1 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Выбор и описание основных и вспомогательных материалов.		8	
6.	ПК1.1, ПК1.2 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Знакомство с техническими условиями на сборку и сварку изделия.		8	
7.	ПК2.1-ПК 2.2 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Знакомство с применяемыми на предприятии методами сварки.		8	
8.	ПК1.3, ПК2.1., ПК4.3 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Знакомство с назначением и конструкцией сборочно-сварочных приспособлений.		8	
9.	ПК2.1-ПК 2.2, ПК3.1 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Знакомство с мерами предупреждения сварочных деформаций и напряжений.		8	
10.	ПК3.2-ПК3.4 ОК1-ОК11	Знакомство с методами контроля качества изделия в процессе изготовления.		8	

	ЛР13-ЛР17				
11.	ПК 4.3,ПК4.3 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Знакомство с организацией рабочего места, технологическим и межоперационным транспортом.		8	
12.	ПК4.5 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Знакомство с правилами техники безопасности при выполнении сборочно-сварочных работ на участке.		8	
13.	ПК2.4,ПК 3.4 ОК1-ОК9 ЛР13-ЛР17	Изучение нормативных документов по стандартизации, сертификации и метрологии в профессиональной деятельности.		8	
14.	ПК2.5,ПК4.1- ПК 4.4 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Разработка рекомендаций и мероприятий по совершенствованию технологического процесса изготовления сварной конструкции.		8	
15.	ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Систематизация материалов для отчета по практике.		8	
16.	ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Оформление отчета по практике		8	

Подпись руководителя производственной практики _____

«__».....20 г.

М.П.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКЕ

1. _____, обучающийся на __ курсе «Волгоградский индустриальный техникум» по специальности 22.02.06 Сварочное производство Сварочное производство, в гр. _____ успешно прошел производственную (преддипломную) практику в объеме 144 часа с «__»_____202__г. по «__»_____202__г. в _____

2. Формируемые компетенции во время практики:

Коды ПК и ОК	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ПК 3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

№ п/п	Виды работ, выполненных обучающимся во время практики, подтверждающих наличие усвоенных компетенций в соответствии с ФГОС	Объем работ в часах	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) нормативной документацией
1	Проведение инструктажа по технике безопасности. Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка и порядком проведения производственного обучения.	8	
2	Ознакомление с видами деятельности и общей структурой организации	8	
3	Выполнение обязанностей техника по специальности Сварочное производство	24	
4	Выполнение индивидуального задания по теме дипломного проекта.	80	
5	Разработка рекомендаций и мероприятий по совершенствованию технологического процесса изготовления сварной конструкции.	8	
6	Систематизация материалов для отчета по практике.	8	
7	Оформление отчета по практике	8	
	Всего:	144	

3. Характеристика профессиональной деятельности обучающегося во время производственной (преддипломной) практики (отношение к выполняемой работе, качество выполняемых порученных заданий, инициативность, интерес к работе и старание, трудовая дисциплина, теоретическая подготовка, умение работать с людьми)

4. Каких знаний и умений с Вашей точки зрения не хватает студенту для выполнения работ, запланированных для прохождения данной практики

Рекомендуемая оценка организации _____

Руководитель практики от предприятия _____

«__».___.202__ г.

МП

Итоговая оценка за производственную практику _____

Руководитель практики от ГБПОУ ВИТ _____

«__».___.202__ г.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Волгоградский индустриальный техникум»

**ОТЧЕТ
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКЕ**

Период прохождения практики

с «__»_____201__ г. по «__»_____201__ г.

Место прохождения практики

(полное наименование организации)

Выполнил: ФИО студента, № группы

Проверил: ФИО руководителя практики от техникума

Волгоград 202_