

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Волгоградский индустриальный техникум

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
по учебной работе



И.В. Бондаренко

2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ 04 Организация и планирование сварочного производства

для специальности 22.02.06

Сварочное производство

СОГЛАСОВАНО:

ООО «КИП-ЭЛЕКТРОМОНТАЖ»

400080 г. Волгоград,

ул. 40 лет ВЛКСМ, 102-Д

Главный сварщик

 Д.Н. Чернуха

«10» мая 2023 г.



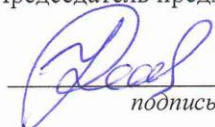
Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 22.02.06 Сварочное производство (утвержден приказом Минобрнауки России от 21.04.2014г. №360), входящей в состав укрупненной группы специальностей 22.00.00 Технологии материалов. Содержание программы соответствует требованиям профессионального стандарта «Специалист сварочного производства», утвержденного приказом Минтруда и социальной защиты РФ №975 от 03.12.2015г.

Рабочая программа профессионального модуля предназначена для преподавания обязательной и вариативной части профессионального учебного цикла на специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Организация-разработчик:
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Волгоградский индустриальный техникум».

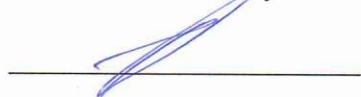
Составитель:
Федоренко Вера Ивановна, преподаватель государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Волгоградский индустриальный техникум»

РЕКОМЕНДОВАНА на заседании предметной (цикловой) комиссией сварки и машиностроения
Протокол № 8 от « 12 » апрель 2023г.
Председатель предметной (цикловой) комиссии сварки и машиностроения


подпись

Кеценов П.И.

ОДОБРЕНА на заседании методического совета.
протокол № 9 от 04.05.2023 г.
Начальник отдела учебно-методической работы



И.Ю.Шурыгина

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
3.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	27
4.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	31

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ 04. Организация и планирование сварочного производства

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности (ВД) Участие в организации и планировании технологических процессов сварочного производства и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6.	Проявлять гражданско – патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ЛР7	Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности.
ЛР13	Способный при взаимодействии с другими людьми достигать поставленных целей, стремящийся к формированию личностного роста как профессионала
ЛР14	Способный ставить перед собой цели под для решения возникающих профессиональных задач, подбирать способы решения и средства развития, в том числе с использованием информационных технологий;
ЛР15	Содействующий формированию положительного образа и поддержанию престижа своей профессии
ЛР16	Способный искать и находить необходимую информацию используя разнообразные технологии ее поиска, для решения возникающих в процессе производственной деятельности проблем при строительстве и эксплуатации объектов капитального строительства;
ЛР17	Способный выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.

1.2 Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	<i>Участие в организации и планировании технологических процессов сварочного производства</i>
ПК 1.	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ
ПК 2.	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
ПК 3.	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства
ПК 4.	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта
ПК 5.	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> – текущего и перспективного планирования производственных работ; – выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат; – применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства; – организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта; – обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ;
уметь	<ul style="list-style-type: none"> – разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке; – определять трудоёмкость сварочных работ; – рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных сварочных и газоплазменных работ; – производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат; – проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования;
знать	<ul style="list-style-type: none"> – принципы координации производственной деятельности; – формы организации монтажно-сварочных работ; – основные нормативные документы на проведение сварочно-монтажных работ; – тарифную систему нормирования труда; – методику расчёта времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке; – методы планирования и организации производственных работ; – нормативы технологических расчётов, трудовых и материальных затрат; – методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов; – нормативно-справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств.

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов **246**

в том числе в форме практической подготовки **116**

Из них на освоение МДК **246**

в том числе самостоятельная работа **55**

производственная **72**

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля ПМ 04 Организация и планирование сварочного производства

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Объем профессионального модуля, ак. час.									
		Суммарный объем нагрузки, час.	В т.ч. в форме практ. подготовки	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем							Самостоятельная работа
				Обучение по МДК			Практики		Консультации		
				Всего	В том числе		Учебная	Производственная			
Промежут. аттест.	Лаборат. и практ. занятий	Курсов работ									
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>	<i>11</i>	<i>12</i>
ПК2.1, ПК2.2, ПК2.4, ПК2.5 ОК01-ОК011 ЛР 7, ЛР 13, ЛР 14, ЛР 15, ЛР 16, ЛР 17	Раздел 1. Организация и планирование сварочных работ на участке	246	124	116		52	-		72	-	58
	Промежуточная аттестация	-									
	Экзамен по ПМ	-									
	Всего:	246	124	116		52			72	-	58

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ04. Организация и планирование сварочного производства)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект)	Объем часов
1	2	3
Раздел 1. Организация и планирование сварочных работ на участке		
МДК 04. Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке конструкций		116
Тема 1.1. Методы планирования и принципы организации производственной деятельности	Содержание	12
	1.Основные вопросы планирования и организации производственной, технической и технологической деятельности производства. Характеристики производства, основные понятия о производственном процессе.	
	2.Типы машиностроительного производства: единичное, серийное, массовое производство. Организация механизированного и автоматического сварочного производства	
	3.Формы организации монтажно-сварочных работ. Текущее и перспективное планирование производственных работ.	
	4.Производственная структура предприятия. Производственный процесс и принципы его организации	
	5.Организация труда на рабочем месте. Требования, предъявляемые к организации сварочного поста	
	6.Структура сборочно-сварочного цеха. Функциональные обязанности руководящего персонала предприятия	
	В том числе, практических занятий	
	Практическое занятие 1. Определение уровня механизации в сварочном производстве	
Практическое занятие 2. Проектирование участка сборочно-сварочного цеха	4	
Практическое занятие 3. Изучение схем управления предприятиями	2	

Тема 1.2. Методы изучения затрат рабочего времени	1. Нормы труда как элемент планирования труда и производства Изучение трудовых процессов и затрат рабочего времени для организации нормирования труда.	10
	2. Классификация и структура затрат рабочего времени. Общие сведения и определения.	
	3. Структура затрат рабочего времени. Фотография рабочего дня. Хронометраж и методика его проведения	
	В том числе практических работ	6
	Практическая работа 4. Изучение затрат рабочего времени в течение смены	2
	Практическая работа 5. Оформление карты фотографии рабочего дня	4
Тема 1.3. Методика определения времени технологических работ на сборочно-сварочном участке	1.Трудоемкость изготовления конструкций. Нормы труда в управлении производством Виды норм труда и их классификация. Тарифная система нормирования труда. Состав технической нормы. Характеристика заводских технических нормативов.	26
	3.Техническое нормирование монтажно-сборочных операций. Укрупненные нормы и расценки. Штучно-калькуляционное время на слесарно-сборочную операцию. Поправочные коэффициенты	
	4.Состав технической нормы времени при заготовительных работах. Техническое нормирование газопламенных работ	
	5.Техническое нормирование ручной дуговой сварки. Технический уровень сварочного производства.	
	6.Техническое нормирование полуавтоматической сварки в защитных газах. Опытно-статистические методы нормирования	
	7.Техническое нормирование автоматической сварки под флюсом. Расчетно-аналитические методы нормирования	
	В том числе, практических занятий	
	Практическая работа 6. Определение норм времени на правку листов	2
	Практическая работа 7. Расчет норм времени на заготовительные работы	4
	Практическая работа 8. Расчет норм времени корпусно-сборочных работ	4

	Практическая работа 9. Расчет норм времени ручной электродуговой сварки	2
	Практическая работа 10. Расчет норм времени полуавтоматической сварки в защитных газах	2
	Практическая работа 11. Расчет норм времени автоматической сварки под флюсом	2
	Практическая работа 12. Расчет норм времени газорезательных операций при сборочных работах	2
Тема 1.4. Нормативы технологических расчётов и материальных затрат	1. Нормы расхода сварочных материалов при дуговой сварке: электродов, проволоки, газа, флюса. Опытно-статистические методы нормирования сварочных материалов	10
	2. Нормативы технологических режимов при дуговой сварке. Аналитический расчет режима ручной дуговой сварки	
	В том числе, практических занятий	14
	Практическая работа 13. Определение режимов при дуговой сварке	4
	Практическая работа 14. Расчет норм расхода сварочных материалов ручной дуговой сварке	4
	Практическая работа 15. Расчет норм расхода сварочных материалов механизированной сварки в защитных газах	4
	Практическая работа 16. Расчет норм расхода сварочных материалов автоматической сварке под флюсом	2
Тема 1.5. Единая система планово-предупредительного ремонта	Система планово-предупредительного ремонта оборудования. Эксплуатация сварочного оборудования для дуговой сварки. Техническое обслуживание источников питания сварочной дуги. Межремонтное обслуживание.	8
	Техническое обслуживание сварочных аппаратов для дуговой сварки. Техническое обслуживание сварочных аппаратов под флюсом и в защитных газах. Капитальный ремонт оборудования. Планово-профилактический ремонт	
	Эксплуатация аппаратуры для газовой сварки и резки. Порядок проведения газоопасных работ на предприятии. Требования к персоналу, выполняющего газоопасные работы	
	Требования при подготовке рабочих мест к электросварочным работам в различных производственных условиях	
	В том числе, практических занятий	6

	Практическое занятие 17. Оформление ремонтной документации на сварочное оборудование	2
	Практическое занятие 18. Порядок проведения газоопасных работ	4
Примерная тематика самостоятельной учебной работы при изучении		58
<p>Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной нормативной литературы Подготовка к лабораторным и практическим работам с использованием методических рекомендаций Оформление лабораторно-практических работ, отчетов Знакомство с нормативно-технической литературой (СНиП, ГОСТ, ОСТ, ЕСКД, ЕСППР) Подготовка презентаций Подготовка к практическим занятиям Оформление практических работ Изучение конспектов занятий Написание конспектов по предложенной тематике Работа в информационной базе Национального Агентства Контроля и Сварки (НАКС). Изучение технологического регламента проведения аттестации сварочного оборудования Ознакомление с Системами ППР, ЕСППР Составление аттестационной карты рабочих мест на предприятии</p>		
Производственная практика		72
<p>Виды работ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. определение условий выполнения сварочных работ в соответствии с производственно-технологической документацией по сварочному производству. 2. снабжение участка (цеха) свариваемыми и сварочными материалами 3. оснащение участка цеха заготовками, исправным оборудованием, оснасткой, инструментом и средствами контроля 4. практическое участие в текущем планировании и организации работы структурного подразделения 5. практическое участие в календарном планировании и организации работы структурного подразделения 6. разработка производственного графика. 7. практическое участие в организации и оперативном руководстве работой структурного подразделения и сварочного участка 8. контроль выполнения сварочных работ, соблюдение технологических процессов сварочных работ 9. нормирование слесарно-сборочных работ 10. нормирование сварочных работ 		

<ul style="list-style-type: none"> 11. нормирование технологических процессов сварки плавлением 12. расчет себестоимости сварных изделий и определение трудоемкости сварочных работ 13. расчет расхода материалов на производство электросварочных работ и газопламенных работ 14. нормирование труда персонала структурного подразделения 15. проведение хронометража отдельных операций 16. организация безопасного выполнения сварочных работ на производственном участке и на рабочем месте 	
<p><i>Всего:</i></p>	<p>246</p>

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинета « Организация и планирование сварочного производства», «Информационных технологий в профессиональной деятельности»; сварочной лаборатории, слесарных мастерских.

1. *Оборудование учебного кабинета и рабочих мест:*

- комплект учебно-методической документации;
- тестирующие программы;
- программное обеспечение профессионального назначения.

Технические средства обучения:

- мультимедийное оборудование;
- персональные компьютеры;
- персональные микрокалькуляторы.

2. Информационных технологий в профессиональной деятельности:

компьютеры, принтер, сканер, модем), проектор, программное обеспечение общего и профессионального назначения, комплект учебно-методической документации.

3. Оборудование сварочных мастерских и рабочих мест мастерских:

- сварочные посты для электродуговой сварки, полуавтоматической сварки.
- оборудование и инструменты для контроля сварки.

Слесарной:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки: заточные, шлифовальные и др.;
- набор слесарных инструментов;
- набор измерительных инструментов;
- приспособления;
- заготовки для выполнения сварочных работ.

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику по профилю специальности.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендованные ФУМО, для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список, может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Булавинцева И.А. Машиностроительное производство: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Москва : издательский центр «Академия», 2018. – 176 с.
2. Девисилов, В.А. Охрана труда: учебник / В.А. Девислов. – Москва : Форум 9 Инфа, 2017.–448с
3. Маслов, Б .Г. Производство сварных конструкций: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б .Г. Маслов, А.П. Выборнов. – Москва : издательский центр «Академия», 2019. – 368 с.

4. Милютин, В.С. Источники питания для электрической сварки плавлением: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.С. Милютин, Р.Ф.Катаев. – Москва : Издательский центр «Академия», 2018. – 368 с.
5. Моряков, О.С. Оборудование машиностроительного производства: учебное пособие / О.С. Моряков. – Москва : ОИЦ «Академия», 2017– 256 с.
6. Овчинников, В.В. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В. Овчинников. – Москва : Издательский центр «Академия», 2017. – 256 с.
7. Государственные стандарты по сварке : официальный сайт. – Москва, 2021. – URL: <http://www.gost-svarka.ru/>

Дополнительные источники:

1. Романенко И.В. Экономика: Учеб.пособие / И.В.Романенко – 4-е изд., перераб. и доп.– Москва: Издательство «Финансы и статистика», 2017.–272с.

3.2.2 Общие требования к организации образовательного процесса

Реализация программы модуля ПМ.04. Организация и планирование сварочного производства предполагает концентрированную учебную практику в конце модуля. Аттестация по итогам учебной практики проводится на основании результатов, подтверждаемых отчетами и дневниками практик студентов, а также отзывами руководителей практики на студентов. Результаты прохождения учебной практики учитывается при проведении государственной (итоговой) аттестации.

Изучение программы модуля завершается экзаменом по модулю, результат которого оценивается в виде комплексной оценки.

Освоению ПМ.04 должно предшествовать изучение:

ПМ.05. Выполнение работ по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки,

ПМ.01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций,

ПМ 02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий

ОП.10. Метрология, стандартизация и сертификация.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ	<ul style="list-style-type: none"> – владение основами планирования и организации производственной, технической и технологической деятельности производства; – знание закономерности организации труда на предприятии; – проектирование участка сборочно –сварочного цеха 	<p>Оценка</p> <ul style="list-style-type: none"> - защиты практических работ; - выполнения тестовых заданий по темам МДК; - результатов выполнения практических работ

<p>ПК 2.Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат</p>	<p>-определение затрат рабочего времени; -выполнение технологических расчетов трудовых и материальных затрат, технологических режимов; -применение опытно-статистических методов нормирования сварочных материалов; -использование аналитических расчетов режимов дуговой сварки.</p>	<p>во время учебной и производственной практики , - экзамен по МДК , -экзамен по модулю</p>
<p>ПК3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства</p>	<p>- выбор методов организации труда для проведения сварочных работ на производственных участках; -обоснованность применения оснастки и средств механизации на сварочном участке по типам производства; - определение уровня механизации работ в сварочном производстве.</p>	
<p>ПК 4.Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта</p>	<p>-знание и применение технического обслуживания сварочных аппаратов для дуговой сварки; -оформление ремонтной документации на сварочное оборудование по ЕСППР</p>	
<p>ПК 5.Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ</p>	<p>- знание и применение методик обеспечение профилактики на участке сварочных работ и создания безопасных условий труда для работающих.</p>	
<p>ОК 1.Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам</p>	<p>-обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; – адекватная оценка и самооценка эффективности и качества; –кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые);</p>	<p>Экспертная оценка по результатам наблюдения за деятельностью студента в процессе освоения ПМ, в т.ч. при выполнении работ учебной и производственной практики</p>

<p>ОК 2.Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p>	<p>–оперативность поиска и использования информации, необходимой для качественного выполнения профессиональных задач; –конструктивность взаимодействия с обучающимися, преподавателями и руководителями практики в ходе обучения и при решении профессиональных задач;</p>	
<p>ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях</p>	<p>– грамотность устной и письменной речи, - ясность формулирования и изложения мыслей; -описывать значимость своей профессии (специальности); -обоснованность самоанализа и коррекция результатов собственной работы; -планирование предпринимательской деятельности в профессиональной сфере.</p>	
<p>ОК 4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде</p>	<p>–построение профессионального общения с учетом социально-профессионального статуса, ситуации общения, особенностей группы и индивидуальных особенностей участников коммуникации; – четкое выполнение обязанностей при работе в команде и / или выполнении задания в группе; -соблюдение норм профессиональной этики при работе в команде.</p>	
<p>ОК 5.Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.</p>	<p>-грамотность устной и письменной речи, - ясность формулирования и изложения мыслей; -писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы; -строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности</p>	

<p>ОК 6. Проявлять гражданско – патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения</p>	<p>-построение профессионального общения с учетом социально- профессионального статуса, ситуации общения, особенностей группы и индивидуальных особенностей участников коммуникации, -понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), -понимать тексты на базовые профессиональные темы, -участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы;</p>	
<p>ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p>	<p>-соблюдение нормы экологической безопасности; -применение направлений ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности - демонстрация ответственности за принятые решения</p>	
<p>ОК 8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности</p>	<p>-использование физкультурно-оздоровительной деятельности для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; -применение рациональных приемов двигательных функций в профессиональной деятельности; -пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной специальности</p>	
<p>ОК 9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p>	<p>– широта использования различных источников информации, включая электронные, - применение средств информационных технологий для решения профессиональных задач, -использование современного общего и специализированного программного обеспечения при решении профессиональных задач.</p>	

ЛР 7. Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности.
ЛР 14.Способный ставить перед собой цели для решения возникающих профессиональных задач, подбирать способы решения и средства развития, в том числе с использованием информационных технологий;
ЛР 15.Содействующий формированию положительного образа и поддержанию престижа своей профессии
ЛР 16.Способный искать и находить необходимую информацию используя разнообразные технологии ее поиска, для решения возникающих в процессе производственной деятельности.
ЛР 17. Способный выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.