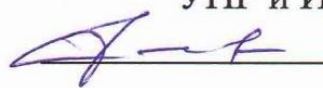


Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Волгоградский индустриальный техникум»

УТВЕРЖДАЮ

И.о. заместителя директора по
УПР и ИД

 Е.А. Жук
2024г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
(ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ**

**для специальности 15.02.19
Сварочное производство**

СОГЛАСОВАНО

ООО «КИП-Электромонтаж»

400080, г. Волгоград

ул. 40 лет ВЛКСМ, 102-Д

Главный сварщик

Чернуха Д.Н.

2024 г.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Волгоградский индустриальный техникум»

Разработчик:

Кеценов П.И., преподаватель ГБПОУ ВИТ

РЕКОМЕНДОВАНА на заседании предметной (цикловой) комиссией сварки и машиностроения

Протокол № 9 от «06» мая 2024 г.

Председатель предметной (цикловой) комиссии сварки и машиностроения



подпись

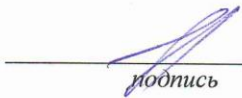
Кеценов П.И.

дата

ОДОБРЕНА на заседании методического совета.

протокол № 8 от «07» мая 2024 г.

Начальник отдела учебно-методической работы



подпись

Шурыгина И.Ю.

08, 05, 2024

дата

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	4
1.1. Область применения рабочей программы производственной (преддипломной) практики	4
1.2. Цели и задачи производственной (преддипломной) практики.....	5
1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной (преддипломной) практики	5
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ.....	5
3. ПЛАНИРОВАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	5
3.1. Общие положения	7
3.2. Объем практики и виды практического обучения	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	8
4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению.....	8
4.2. Информационное обеспечение производственной (преддипломной) практики	8
4.3. Общие требования к организации образовательного процесса	9
4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса.....	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ.....	11
Приложение 1	18

1. Паспорт рабочей программы производственной (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) практики

1.1. Область применения рабочей программы производственной (преддипломной) практики

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 15.02.19 Сварочное производство (утвержден приказом Минпросвещения России от 30.11.2023 N 907 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **15.02.19** Сварочное производство" (Зарегистрировано в Минюсте России 29.12.2023 N 76769)), входящей в состав укрупненной группы специальностей **15.00.00** Машиностроение.

Рабочая программа профессионального модуля предназначена для преподавания обязательной и вариативной части профессионального учебного цикла на специальности 15.02.19 Сварочное производство и разработана в соответствии с рабочими программами профессиональных модулей и на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по данной специальности в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций;
- разработка технологических процессов и проектирование изделий;
- контроль качества сварочных работ;
- организация и планирование сварочного производства;

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;
2. выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций;
3. выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;
4. хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса;
5. выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами;
6. выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций;
7. осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса;
8. оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию;
9. осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий;
10. определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях;
11. обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений;
12. предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции;
13. оформлять документацию по контролю качества сварки;
14. осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ;
15. производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;
16. применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;
17. организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;
18. обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных

работ.

1.2. Цели и задачи производственной (преддипломной) практики

Цель - углубление практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверка его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также подготовка к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно – правовых форм.

Задачами производственной практики (преддипломной) являются:

- овладение студентами профессиональной деятельностью, развитие профессионального мышления;
- закрепление, углубление, расширение и систематизация знаний, закрепление практических навыков и умений, полученных при изучении дисциплин и профессиональных модулей, определяющих специфику специальности;
- обучение навыкам решения практических задач при подготовке выпускной квалификационной работы;
- проверка профессиональной готовности к самостоятельной трудовой деятельности выпускника;
- сбор материалов к государственной итоговой аттестации.

В основу практического обучения студентов положены следующие направления:

- сочетание практического обучения с теоретической подготовкой студентов;
- использование в обучении достижений науки и техники, передовой организации труда, методов работы с современными средствами.

Производственная (преддипломная) практика студентов является завершающим этапом и проводится после освоения ОПОП СПО и сдачи студентами всех видов промежуточной аттестации, предусмотренных ФГОС.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной (преддипломной) практики

На освоение рабочей программы производственной (преддипломной) практики отводится 4 недели или 144 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

В результате освоения программы производственной (преддипломной) практики обучающийся должен развить общие и профессиональные компетенции, углубить первоначальный практический опыт:

2.1.1. Перечень общих компетенций

<i>Код</i>	<i>Наименование общих компетенций</i>
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско – патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

2.1.2 Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1.	<i>Участие в организации и планировании технологических процессов сварочного производства</i>
ПК 1.	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ
ПК 2.	Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
ПК 3.	Применять методы и приемы организации труда эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации ДЛЯ повышения эффективности производства
ПК 4.	Организация ремонта и технического обслуживания производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта
ПК 5.	Обеспечивать профилактику и безопасность труда на участке сварочных работ

2.1.3. В результате освоения профессионального модуля студент должен:

иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> -текущего и перспективного планирования производственных работ; -выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат; – применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства; – организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта; – обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ;
уметь	<ul style="list-style-type: none"> - разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке; - определять трудоёмкость сварочных работ; - рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ; - производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат; - проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования;

	- разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке;
знать	- принципы координации производственной деятельности; - формы организации монтажно-сварочных работ; - основные нормативные документы на проведение сварочно-монтажных работ; - тарифную систему нормирования труда; - методику расчёта времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке; - методы планирования и организации производственных работ; - нормативы технологических расчётов, трудовых и материальных затрат; - методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов; - нормативно-справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств.

3. ПЛАНИРОВАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

3.1. Общие положения

Практическое обучение студентов, в зависимости от поставленных задач, может проводиться в организациях различных организационно-правовых форм.

Преддипломная практика проводится после освоения студентами программы теоретического и практического обучения и является завершающим этапом обучения.

В течение всего периода практики на студентов распространяются:

- правила внутреннего распорядка принимающей организации.
- требования охраны труда;
- трудовое законодательство Российской Федерации.

Допускается студенту лично найти организацию и объект практики, представляющие интерес для практиканта, профиль работы которых отвечает приобретаемой специальности.

Организация Практики включает три этапа:

- первый этап – подготовительный, который предусматривает различные направления деятельности с профильными организациями (структурными подразделениями) и работу со студентами СПО для организации практики;
- второй этап – текущая работа, осуществляемая в период практики студентов;
- третий этап – этап подведения итогов производственной (преддипломной) практики.

3.2. Объем практики и виды практического обучения

№ п/п	Вид практического обучения	Объем часов
Преддипломная практика, всего		144
в том числе:		
1	Проведение инструктажа по технике безопасности. Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка и порядком проведения производственного обучения.	8
2	Ознакомление с видами деятельности и общей структурой организации: а) общие сведения о предприятии, учредительные документы, виды деятельности, подразделения организации, производственная и организационная структура организации, функциональные взаимосвязи подразделений и служб; б) построение организационной структуры отдела; в) ознакомление с функциональными областями техника на предприятии; г) ознакомление с используемыми на предприятии методами анализа показателей в функциональных областях техника.	8

3	Выполнение обязанностей техника по специальности Сварочное производство	24
4	Выполнение индивидуального задания по теме дипломного проекта.	80
5	Разработка рекомендаций и мероприятий по совершенствованию технологического процесса изготовления сварной конструкции.	8
6	Систематизация материалов для отчета по практике.	8
7	Оформление отчета по практике	8

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной (преддипломной) практики предполагает наличие организаций, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся: машиностроительные и судостроительные предприятия, заводы по изготовлению металлоконструкций, предприятия нефтяной и химической отрасли, организации, выполняющие монтаж трубопроводов. При выборе базы практики учитываются следующие факторы:

- оснащённость необходимым сборочным и сварочным оборудованием (упоры, прижимы, переносные сборочные приспособления, кондукторы, стенды и установки, современные источники питания, сварочные полуавтоматы и автоматы);

- оснащённость современными средствами механизации производственного процесса (грузоподъемное оборудование, роликовые стенды, манипуляторы, вращатели, позиционеры, кантователи);

наличие средств контроля качества сварных соединений (оборудование для рентгеновского, ультразвукового, магнитного, цветного контроля, стенды для пневмо- и гидроиспытаний);

- наличие отделов: главного сварщика, главного технолога, главного конструктора, труда и зарплаты, бухгалтерии, охраны труда и техники безопасности;

- наличие квалифицированного персонала.

4.2. Информационное обеспечение производственной (преддипломной) практики

Основные источники (ОИ):

1. Маслов, Б.Г. Выборнов А.П. Производство сварных конструкций: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования – М.: издательский центр Академия, 2017. – 368 с.

2. Милютин, В.С., Катаев Р.Ф. Источники питания для электрической сварки плавлением: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования – М.: издательский центр Академия, 2018. – 368 с.

3. Овчинников, В.В. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2019. – 256 с.

4. Феофанов, А.Н. Чтение рабочих чертежей: учеб. пособие – 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2015. – 80 с.

5. Чернышов, Г.Г. Технология электрической сварки плавлением: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2017. – 448 с.

6. Черпаков, Б.И. Технологическая оснастка: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2015. – 288 с.

7. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений: Учебник. –М.:ОИЦ «Академия»,2019. – 203 с.

8. Девисилов, В.А. Охрана труда – М: Форум 9 Инфа, 2016.–448с

Дополнительные источники (ДИ):

9. Шишмарев, В.Ю. Машиностроительное производство: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2016. – 352 с.
10. Лукьянов, В.Ф. Изготовление сварных конструкций в заводских условиях.- Ростов н/Д: Феникс, 2017 – 315 с.
11. Маслов, Б.Г. Неразрушающий контроль сварных соединений и изделий в машиностроении: Учебное пособие. – М: ОИЦ «Академия», 2018 –272с.
12. Отечественный журнал «Сварка и диагностика». Научно-технический и производственный журнал по сварке, контролю и диагностике.
13. Моряков, О.С. Оборудование машиностроительного производства— М: ОИЦ «Академия», 2018 – 256 с.
14. Романенко, И.В. Экономика: Учеб.пособие / Романенко И.В.– 4-е изд., перераб. и доп.– М: Финансы и статистика, 2014.–272с.

Интернет-ресурсы:

15. Электронный ресурс «Единое окно доступа к образовательным ресурсам». Форма доступа: <http://window.edu.ru> доступ свободный (дата обращения 17.05.2022)
 16. Электронный ресурс «Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов». Форма доступа: <http://fcior.edu.ru> доступ свободный (дата обращения 14.05.2022)
 17. Электронный ресурс «Металлические конструкции». Форма доступа: <http://metalkon.narod.ru/guide/>
 18. Электронный ресурс «Сварные конструкции». Форма доступа: http://svarnye-konstrukcii.ru/svarka/proverka_osnovnyh_elementov/66 доступ свободный (дата обращения 17.05.2022)
 19. Электронный ресурс «Технологический процесс сварки». Форма доступа: <http://www.weldzone.info/technology/teoriya-svarki/498-texnologicheskij-proczzess-svarki> доступ свободный (дата обращения 18.05.2022)
 20. Электронный ресурс «Технологический процесс производства сварных конструкций». Форма доступа: <http://www.uzim.ru/324-texnologicheskij-process-proizvodstva-svarnykh-konstrukcij.html> доступ свободный (дата обращения 18.05.2022)
 21. Электронный ресурс «Контроль качества сварки» Форма доступа: <http://www.svarkainfo.ru/rus/lib/quality/> доступ свободный (дата обращения 17.05.2022)
 22. Электронный ресурс. Форма доступа <http://www.gost-svarka.ru/> ГОСТы по сварке / Все сварочные ГОСТ с текстами доступ свободный (дата обращения 18.05.2022)
- 4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Преддипломная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между техникумом и организациями.

В период прохождения практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики (преддипломной).

Продолжительность производственной практики для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет не более 36 часов в неделю (ст. 92 ТК РФ), в возрасте 18 лет и старше - не более 40 часов в неделю (ст. 91 ТК РФ). Практика завершается дифференцированным зачетом.

Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить преддипломную практику в организации по месту работы, в случаях, если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

Для проведения производственной (преддипломной) практики в техникуме разработана следующая документация:

- положение о практике обучающихся, осваивающих ОПОП СПО;
- рабочая программа производственной (преддипломной) практики;
- договоры с предприятиями на проведение практики;

- приказ о назначении руководителя производственной (преддипломной) практики от техникума;
- приказ о распределении обучающихся по местам практики;
- график проведения производственной (преддипломной) практики;
- график консультаций и контроля выполнения обучающимися программы производственной (преддипломной) практики;
- график защиты отчетов по производственной (преддипломной) практике;
- учебно-методическое обеспечение производственной (преддипломной) практики
- индивидуальные задания студентам.

Обучающиеся при прохождении производственной (преддипломной) практики обязаны:

- выполнять задания, предусмотренные программами практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности;
- вести дневники практики;
- выполнять и защищать индивидуальные задания и отчеты по практике.

В период производственной (преддипломной) практики для студентов проводятся консультации по выполнению индивидуального задания по следующим основным разделам:

- ознакомление с предприятием;
- изучение работы отделов предприятия;
- выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников;
- выполнение работ, связанных с выполнением выпускной квалификационной работы;
- оформление отчётных документов по практике.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Организацию и руководство производственной (преддипломной) практикой осуществляют руководители практики от техникума и от организации.

Руководителями практики от техникума назначаются преподаватели дисциплин профессионального цикла, которые должны иметь высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля) и опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в три года.

Руководителями производственной практики (преддипломной) от организации, как правило, назначаются ведущие специалисты организаций, имеющие высшее профессиональное образование.

В основные обязанности руководителя производственной (преддипломной) практики от техникума входят:

- установление связи с руководителями практик от организации;
- проведение консультаций с обучающимися перед направлением их на практику с разъяснением целей, задач и содержания практики;
- распределение обучающихся по рабочим местам;
- формирование групп в случае применения групповых форм проведения практики;
- проведение индивидуальных и групповых консультаций в ходе практики;
- проверка хода прохождения практики обучающимися на базах практики;
- контроль реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- оценка общих и профессиональных компетенций обучающихся, освоенных им в ходе прохождения практики, совместно с организациями, участвующими в проведении практики;

– разработка и согласование с организациями индивидуальных заданий студентам, формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

По итогам производственной (преддипломной) практики студенты представляют дневник практики и аттестационный лист, подписанные руководителем практики от предприятия, а также отчет с выполненным индивидуальным заданием (приложение 1). Индивидуальное задание студенту дает руководитель выпускной квалификационной работы, в соответствии с темой дипломного проекта.

Текущий контроль прохождения практики осуществляется на основании плана – графика консультаций и контроля за выполнением студентами тематического плана производственной (преддипломной) практики.

Итогом производственной (преддипломной) практики является дифференцированный зачет, который выставляется руководителем практики от учебного заведения с учетом аттестационного листа и предоставленного отчета для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных студентами в период прохождения практики.

Студенты, не выполнившие план производственной (преддипломной) практики, не допускаются к государственной (итоговой) аттестации.

Результаты практики (приобретение практического опыта, освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>Приобретенный практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> – применения различных методов, способов и приёмов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами; – технической подготовки производства сварных конструкций; – выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами; – проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами; – осуществления технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса; – оформления конструкторской, технологической и технической документации; – разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий; – определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях; – обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений; – предупреждения, выявления и устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции; – оформления документации по контролю качества сварки; – текущего и перспективного планирования производственных работ; – выполнения технологических расчётов на основе нормативов 	<p>Экспертная оценка в рамках текущего контроля:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наблюдение за действиями практиканта во время производственной (преддипломной) практики; - анализ дневника и аттестационного листа по производственной (преддипломной) практике. <p>- оценка выполненного в ходе практики отчета.</p> <p>Дифференцированный зачет по производственной (преддипломной) практике.</p> <p>Формы контроля обучения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – практические задания по работе с

<p>технологических режимов, трудовых и материальных затрат;</p> <ul style="list-style-type: none"> – применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства; – обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ; <p>освоенные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала; – использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов; – применять методы установления режимов сварки; – рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции; – читать рабочие чертежи сварных конструкций; – пользоваться нормативной и справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами; – составлять схемы основных сварных соединений; – проектировать различные виды сварных швов; – производить обоснованный выбор металла для различных металлоконструкций; – разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы; – выбирать технологическую схему обработки; – проводить технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса; – выбирать метод контроля металлов и сварных соединений, руководствуясь условиями работы сварной конструкции, её габаритами и типами сварных соединений; – использовать методы предупреждения и устранения дефектов сварных изделий и конструкций; заполнять документацию по контролю качества сварных соединений; – разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке; – определять трудоёмкость сварочных работ; – рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ; – производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат; <p>освоенные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – виды сварочных участков; – виды сварочного оборудования, устройство и правила эксплуатации; источники питания; – оборудование сварочных постов; технологический процесс подготовки деталей под сборку и сварку; – основы технологии сварки и производства сварных конструкций; – методику расчётов режимов ручных и механизированных способов сварки; – основные технологические приёмы сварки и наплавки сталей, чугунов и цветных металлов; – технологию изготовления сварных конструкций различного класса; 	<p>информацией, документами, литературой;</p> <ul style="list-style-type: none"> – подготовка и защита индивидуальных заданий. <p>Формы оценки результативности обучения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - традиционная система отметок в баллах за каждую выполненную работу, на основе которых выставляется итоговая отметка <p>Методы контроля направлены на проверку умения студентов:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выполнять условия задания на творческом уровне с представлением собственной позиции; – делать осознанный выбор способов действий из ранее известных; – осуществлять коррекцию (исправление) сделанных ошибок на новом уровне предлагаемых заданий; – работать в группе и представлять как свою, так и позицию группы. <p>Методы оценки результатов обучения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – мониторинг роста творческой самостоятельности и навыков получения нового знания каждым обучающимся; – формирование результата итоговой аттестации по
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<ul style="list-style-type: none"> – технику безопасности проведения сварочных работ и меры экологической защиты окружающей среды – основы проектирования технологических процессов и технологической оснастки для сварки, пайки и обработки металлов; – правила разработки и оформления технического задания на проектирование технологической оснастки; – закономерности взаимосвязи эксплуатационных характеристик свариваемых материалов с их составом, состоянием, технологическими режимами, условиями эксплуатации сварных конструкций; – методы обеспечения экономичности и безопасности процессов сварки и обработки материалов; – классификацию сварных конструкций; – типы и виды сварных соединений и сварных швов; – состав Единой системы технологической документации; методику расчёта и проектирования единичных и унифицированных технологических процессов; – основы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей – способы получения сварных соединений; – основные дефекты сварных соединений и причины их возникновения; – способы устранения дефектов сварных соединений; – способы контроля качества сварочных процессов и сварных соединений; – методы неразрушающего контроля сварных соединений; – методы контроля с разрушением сварных соединений и конструкций; – оборудование для контроля качества сварных соединений; – требования, предъявляемые к контролю качества металлов и сварных соединений различных конструкций – принципы координации производственной деятельности; – формы организации монтажно-сварочных работ; – тарифную систему нормирования труда; – методику расчёта времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке; – методы планирования и организации производственных работ; – нормативы технологических расчётов, трудовых и материальных затрат; – методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов; – нормативно-справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств 	<p>практике на основе суммы результатов текущего контроля.</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
---------------------------------------------------------	--------------------------------------------------	---------------------------------------------

ОК 1.Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Демонстрация интереса к будущей профессии.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения производственной (преддипломной) практики). Анализ дневника и аттестационного листа, характеристики с места практики. Оценка отчета по практике. Дифференцированный зачет по практике.
ОК 2.Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	Выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач при участии в инвентаризации имущества и обязательств организации. Оценка эффективности и качества их выполнения.	
ОК 3.Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях	Решение стандартных и нестандартных профессиональных задач при участии в работе организации.	
ОК 4.Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Эффективный поиск необходимой информации. Использование различных источников для поиска информации, включая электронные.	
ОК 5.Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности	Применение программных продуктов в процессе прохождения практики.	
ОК 6.Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Вежливое, бесконфликтное взаимодействие с окружающими в ходе прохождения практики. Умение слушать собеседника и отстаивать свою точку зрения	
ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий	Самоанализ и коррекция результатов собственной работы	
ОК8.Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	Организация самостоятельных занятий во время прохождения практики	
ОК 9.Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности	Анализ инноваций в профессиональной области.	
ОК 10.Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	Применение полученных профессиональных знаний при выполнении воинской обязанности (для юношей)	

<p>ЛР7 Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности.</p> <p>ЛР13 Способный при взаимодействии с другими людьми достигать поставленных целей, стремящийся к формированию в строительной отрасли и системе жилищно-коммунального хозяйства личностного роста как профессионала.</p> <p>ЛР14 Способный ставить перед собой цели под для решения возникающих профессиональных задач, подбирать способы решения и средства развития, в том числе с использованием информационных технологий.</p> <p>ЛР15 Содействующий формированию положительного образа и поддержанию престижа своей профессии.</p> <p>ЛР16 Способный искать и находить необходимую информацию используя разнообразные технологии ее поиска, для решения возникающих в процессе производственной деятельности проблем при строительстве и эксплуатации объектов капитального строительства.</p> <p>ЛР17 Способный выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.</p>		
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--

Отчет студента по практике должен максимально отражать его индивидуальную работу в период прохождения преддипломной практики. Каждый студент должен самостоятельно отразить в отчете требования программы практики и своего индивидуального задания.

Студент должен собрать достаточно полную информацию и документы необходимые для выполнения дипломного проекта. Сбор материалов должен вестись целенаправленно, применительно к теме выпускной квалификационной работы. Отчет по практике должен быть оформлен в соответствии с планом практики.

При оформлении отчета по производственной (преддипломной) практике его материалы располагаются в следующей последовательности:

Титульный лист;

Индивидуальное задание на преддипломную практику;

Пояснительная записка, включающая следующие разделы:

1. Описание изделия, являющегося темой дипломного проекта.
2. Механические свойства и химический состав материала, из которого изготавливают изделие, являющееся темой дипломного проекта.
3. Описание сборочно-сварочной оснастки, применяемой для изготовления изделия.
4. Разбивку конструкции на узлы.
5. Схему сборки и сварки изделия.
6. Описание технологического процесса сборки и сварки изделия, используемого на предприятии.
7. Предложения по усовершенствованию существующего технологического процесса сборки и сварки изделия.

Для отчета по преддипломной практике студент представляет все собранные и систематизированные данные по теме дипломного проекта. Эти материалы включают чертежи общего вида изделия и применяемой оснастки, расчетные технико-экономические показатели, данные нормативных документов по теме выпускной квалификационной работы.

Рекомендуется следующий перечень вопросов, подлежащих изучению в период преддипломной практики, необходимых для выполнения выпускной квалификационной работы:

- Назначение и описание объекта, по которому проектируется технологический процесс, с анализом его технологичности.
- Технические условия на основные и вспомогательные материалы.
- Технические условия на сборку и сварку изделия.
- Выбор и сущность применяемых методов сварки. Их технико-экономическое обоснование.
- Условия свариваемости выбранной марки стали.
- Анализ базовой технологии и предложения по усовершенствованию технологического процесса.
- Разбивка конструкции на технологические узлы и подузлы. Составление технологической схемы сборки и сварки.
- Разработка и описание конструкции сборочно-сварочных приспособлений.
- Мероприятия по борьбе со сварочными деформациями и напряжениями, возникающими в процессе изготовления.
- Контроль качества изделия в процессе изготовления.
- Описание организации рабочего места, технологического и межоперационного транспорта.
- Организация сборочно-сварочного производства.
- Методы защиты человека от вредных и опасных производственных факторов.
- Правила техники безопасности при выполнении сборочно-сварочных работ на участке.
- Пожарная защита на производственных объектах.
- Охрана окружающей среды.
- Нормативные документы по стандартизации в профессиональной деятельности.
- Российские схемы сертификации продукции.
- Виды и средства измерений в сварочном производстве.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Волгоградский индустриальный техникум»

УТВЕРЖДАЮ:
Зам. директора по УПР и ИД

_____ 20__ г.

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ
на период производственной (преддипломной) практики
студенту группы _____
специальности 22.02.06 Сварочное производство

Цели и задачи практики:

Цель - углубление практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверка его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также подготовка к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно – правовых форм.

Задачами производственной практики (преддипломной) являются: овладение студентами профессиональной деятельностью, развитие профессионального мышления; закрепление, углубление, расширение и систематизация знаний, закрепление практических навыков и умений, полученных при изучении дисциплин и профессиональных модулей, определяющих специфику специальности; обучение навыкам решения практических задач при подготовке выпускной квалификационной работы; проверка профессиональной готовности к самостоятельной трудовой деятельности выпускника; сбор материалов к государственной итоговой аттестации.

Тема индивидуального задания:

1. Выполнение обязанностей техника по специальности Сварочное производство.
2. Сбор материалов для выпускной квалификационной работы на тему: Проектирование участка цеха и разработка технологии сборки и сварки _____

Руководители практики:

от техникума: _____

от предприятия: _____

Тематический план производственной (преддипломной) практики

№	Разделы программы практики	Продолжительность практики, час
1.	Проведение инструктажа по технике безопасности. Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка и порядком проведения производственного обучения.	8
2.	Ознакомление с видами деятельности и общей структурой организации: а) общие сведения о предприятии, учредительные документы, виды деятельности, подразделения организации, производственная и организационная структура организации, функциональные взаимосвязи подразделений и служб; б) построение организационной структуры отдела; в) ознакомление с функциональными областями техника на предприятии; г) ознакомление с используемыми на предприятии методами анализа показателей в функциональных областях техника.	8
3.	Выполнение обязанностей техника по специальности Сварочное производство	24
4.	Выполнение индивидуального задания по теме дипломного проекта.	80

5.	Разработка рекомендаций и мероприятий по совершенствованию технологического процесса изготовления сварной конструкции.	8
6.	Систематизация материалов для отчета по практике.	8
7.	Оформление отчета по практике	8
	Всего	144

Сроки прохождения практики: «__» _____ 202_ г. по «__» _____ 202_ г.

По окончании практики необходимо представить следующие документы:

1. Аттестационный лист, содержащий сведения о качестве выполняемых практикантом работ и характеристику его профессиональной деятельности в период прохождения практики. Аттестационный лист заверяется подписью ответственного лица и печатью организации (предприятия).
2. Дневник практики, отражающий содержание ежедневной деятельности по освоению профессиональных компетенций и оценку руководителя практики за качество выполнения данных работ. Дневник заверяется подписью ответственного лица и печатью организации (предприятия).
3. Отчет, подписанный руководителем практики от техникума, содержащий следующие разделы: описание изделия, являющегося темой дипломного проекта; механические свойства и химический состав материала изделия; описание сборочно-сварочной оснастки; разбивку конструкции на узлы; схему сборки и сварки изделия; описание технологического процесса сборки и сварки изделия, используемого на предприятии.
4. Предложения по усовершенствованию существующего технологического процесса сборки и сварки изделия.
5. Чертежи общего вида изделия и приспособления.

Документы о прохождении практики необходимо сдать в техникум «__» _____ 202_ г.

Дневник прохождения производственной (преддипломной) практики

1. ФИО обучающегося - _____
2. № группы – _____
3. Специальность - Сварочное производство
4. Вид производственной практики – преддипломная
5. Место проведения практики - _____
6. Сроки проведения практики - с «__»__202__г. по «__»__202__г.
7. Формируемые компетенции в период прохождения практики:

Коды ПК и ОК	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ПК 3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ЛР13	Способный при взаимодействии с другими людьми достигать поставленных целей, стремящийся к формированию в строительной отрасли и системе жилищно-коммунального хозяйства личностного роста как профессионала
ЛР14	Способный ставить перед собой цели под для решения возникающих профессиональных задач, подбирать способы решения и средства развития, в том числе с использованием информационных технологий;
ЛР15	Содействующий формированию положительного образа и поддержанию престижа своей профессии
ЛР16	Способный искать и находить необходимую информацию используя разнообразные технологии ее поиска, для решения возникающих в процессе производственной деятельности проблем при строительстве и эксплуатации объектов капитального строительства;
ЛР17	Способный выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.

8. Содержание деятельности студента в момент прохождения практики:

№	Компетенция	Виды работ	Дата	Кол-во часов	Качество выполнения работ
1.	ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Проведение инструктажа по технике безопасности. Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка и порядком проведения производственного обучения.		8	
2.	ПК1.1-ПК4.5 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Ознакомление с видами деятельности и общей структурой организации		8	
3.	ПК1.1-ПК4.5 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Выполнение обязанностей техника по специальности Сварочное производство		24	
4.	ПК1.1-ПК 2.5 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Изучение чертежа объекта, по которому проектируется технологический процесс, анализ его технологичности.		8	
5.	ПК1.1, ПК1.2, ПК2.1 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Выбор и описание основных и вспомогательных материалов.		8	
6.	ПК1.1, ПК1.2 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Знакомство с техническими условиями на сборку и сварку изделия.		8	
7.	ПК2.1-ПК 2.2 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Знакомство с применяемыми на предприятии методами сварки.		8	
8.	ПК1.3, ПК2.1., ПК4.3 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Знакомство с назначением и конструкцией сборочно-сварочных приспособлений.		8	
9.	ПК2.1-ПК 2.2, ПК3.1 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Знакомство с мерами предупреждения сварочных деформаций и напряжений.		8	
10.	ПК3.2-ПК3.4 ОК1-ОК11	Знакомство с методами контроля качества изделия в процессе изготовления.		8	

	ЛР13-ЛР17				
11.	ПК 4.3,ПК4.3 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Знакомство с организацией рабочего места, технологическим и межоперационным транспортом.		8	
12.	ПК4.5 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Знакомство с правилами техники безопасности при выполнении сборочно-сварочных работ на участке.		8	
13.	ПК2.4,ПК 3.4 ОК1-ОК9 ЛР13-ЛР17	Изучение нормативных документов по стандартизации, сертификации и метрологии в профессиональной деятельности.		8	
14.	ПК2.5,ПК4.1- ПК 4.4 ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Разработка рекомендаций и мероприятий по совершенствованию технологического процесса изготовления сварной конструкции.		8	
15.	ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Систематизация материалов для отчета по практике.		8	
16.	ОК1-ОК11 ЛР13-ЛР17	Оформление отчета по практике		8	

Подпись руководителя производственной практики _____

«__».....20 г.

М.П.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКЕ

1. _____, обучающийся на __ курсе «Волгоградский индустриальный техникум» по специальности 22.02.06 Сварочное производство Сварочное производство, в гр. _____ успешно прошел производственную (преддипломную) практику в объеме 144 часа с «__»_____202__г. по «__»_____202__г. в _____

2. Формируемые компетенции во время практики:

Коды ПК и ОК	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ПК 3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

№ п/п	Виды работ, выполненных обучающимся во время практики, подтверждающих наличие усвоенных компетенций в соответствии с ФГОС	Объем работ в часах	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) нормативной документацией
1	Проведение инструктажа по технике безопасности. Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка и порядком проведения производственного обучения.	8	
2	Ознакомление с видами деятельности и общей структурой организации	8	
3	Выполнение обязанностей техника по специальности Сварочное производство	24	
4	Выполнение индивидуального задания по теме дипломного проекта.	80	
5	Разработка рекомендаций и мероприятий по совершенствованию технологического процесса изготовления сварной конструкции.	8	
6	Систематизация материалов для отчета по практике.	8	
7	Оформление отчета по практике	8	
	Всего:	144	

3. Характеристика профессиональной деятельности обучающегося во время производственной (преддипломной) практики (отношение к выполняемой работе, качество выполняемых порученных заданий, инициативность, интерес к работе и старание, трудовая дисциплина, теоретическая подготовка, умение работать с людьми)

4. Каких знаний и умений с Вашей точки зрения не хватает студенту для выполнения работ, запланированных для прохождения данной практики

Рекомендуемая оценка организации _____

Руководитель практики от предприятия _____

«__».___.202__ г.

МП

Итоговая оценка за производственную практику _____

Руководитель практики от ГБПОУ ВИТ _____

«__».___.202__ г.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Волгоградский индустриальный техникум»

**ОТЧЕТ
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКЕ**

Период прохождения практики

с «__»_____201__ г. по «__»_____201__ г.

Место прохождения практики

(полное наименование организации)

Выполнил: ФИО студента, № группы

Проверил: ФИО руководителя практики от техникума

Волгоград 202_