



Комитет образования и науки Волгоградской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Волгоградский индустриальный техникум»

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

На базе основного общего образования

Форма обучения: очная

Квалификация выпускника:
Сварщик

Одобрено на заседании педагогического совета:

протокол № 5 от 28.05.2026 г.

Утверждено Приказом директора
ГБПОУ ВИТ

приказ № 235-ОД от 03.06.2026 г.

 /В.Е. Древин/

Согласовано с предприятием-работодателем
ООО «ВАБС»
Исполнительный директор

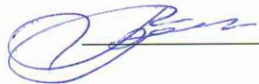
 /К.О. Букин/

Лист согласования

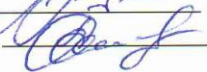
Согласовано на заседании Методического совета техникума
ГБПОУ ВИТ

протокол № 9 от 14.05.2025г.

Заместитель директора по УР

 И.В.Бондаренко

Заместитель директора по УПР и ДО
Заместитель директора по УВР

 И.В.Гайдагина
 И.В.Двинянина



2026

ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ

Содержание

Раздел 1. Общие положения	4
<i>1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы.....</i>	<i>4</i>
<i>1.2. Нормативные документы:</i>	<i>4</i>
<i>1.3. Перечень сокращений</i>	<i>5</i>
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы.....	5
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	7
<i>3.1. Область профессиональной деятельности выпускников.....</i>	<i>7</i>
<i>3.2. Профессиональные стандарты</i>	<i>7</i>
<i>3.3. Осваиваемые виды деятельности.....</i>	<i>9</i>
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы.....	10
<i>4.1. Общие компетенции</i>	<i>10</i>
<i>4.2. Профессиональные компетенции.....</i>	<i>14</i>
<i>4.3. Матрица компетенций выпускника</i>	<i>22</i>
Раздел 5. Структура образовательной программы	30
<i>5.1. Учебный план.....</i>	<i>30</i>
<i>5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы.....</i>	<i>32</i>
<i>5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)</i>	<i>33</i>
<i>5.4. Календарный учебный график</i>	<i>36</i>
<i>5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.....</i>	<i>37</i>
<i>5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы</i>	<i>37</i>
<i>5.7. Практическая подготовка.....</i>	<i>37</i>
<i>5.8. Государственная итоговая аттестация.....</i>	<i>38</i>
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	38
<i>6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы</i>	<i>38</i>
<i>6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий</i>	<i>39</i>
<i>6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы.....</i>	<i>39</i>
<i>6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы</i>	<i>39</i>
Раздел 7. Разработчики основной образовательной программы	41

Перечень приложений к ОПОП-П:

- Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей
- Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин
- Приложение 3. Материально-техническое оснащение
- Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации
- Приложение 5. Рабочая программа воспитания

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по профессии разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

ОПОП-П разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования. Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

1.2. Нормативные документы:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Порядок разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.04.2021 № 153);

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (Приказ Минпросвещения России от 14.06.2022 № 444);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 № 932);

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 года № 701н «Об утверждении профессионального стандарта 40.002 «Сварщик»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации 14.04.2025 № 237н «Об утверждении профессионального стандарта 40.029 «Слесарь-сборщик металлоконструкций»;

1.3. Перечень сокращений:

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет»;

ВЧ – вариативная часть образовательной программы;

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

ОЧ – обязательная часть образовательной программы;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ПМн – профессиональный модуль по направленности;

П – профессиональный цикл;

ПП- производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт,

ТС – технические средства;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

УП – учебная практика;

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Машиностроение
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников	40.002 Сварщик (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н)
Отраслевые профессиональные стандарты, соответствующие профессиональной деятельности выпускников	40.107 Контролер сварочных работ (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.09.2020 г. № 677н) 40.029 Слесарь-сборщик металлоконструкций, (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14.04.2025 № 237н)
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности или выше

	Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке Наличие документов (дипломов, свидетельств, удостоверений, сертификатов), подтверждающих квалификацию: - документ о профессиональном образовании или обучении; - документы о допуске к выполнению сварочных работ (сертификаты, удостоверения, свидетельства) в сферах деятельности, в которых устанавливаются дополнительные требования в области сварочного производства.	
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»	
Квалификация выпускника	Сварщик	
в т.ч. дополнительные квалификации	104720 Слесарь по сборке металлоконструкций	
Направленности (при наличии):	Изготовление и ремонт металлоконструкций и оборудования	
Нормативный срок реализации на базе ООО	1 года 10 мес.	
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО	2952 ак. ч.	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	1 года 10 мес.	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	2952 ак. ч.	
Объем практики (всего/из них производственной практики)	684/360	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	1476	1248
социально-гуманитарный цикл	254	172
общепрофессиональный цикл	208	170
профессиональный цикл	978	870
в т.ч. практика:	684	684
- учебная	324	324
- производственная	360	360
Вариативная часть образовательной программы	288	226

в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:	288	226
СПЦ.07 Основы трудоустройства и предпринимательства	38	20
ОПЦ. 05 Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения	32	22
ОПЦ. 06 Введение в профессию	32	20
ПМ.04 Выполнение работ по профессии 104720 Слесарь по сборке металлоконструкций	186	164
ГИА в форме демонстрационного экзамена	36	36
Всего	1476	1248

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ОП-П:

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	40.002 Сварщик	Приказ Минтруда России от 28.11.2013 № 701н (ред. от 10.01.2017)	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/01.3 Газовая сварка (наплавка) (Г) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками. В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для

				работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками. В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками. В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками. В/05.3 Термитная сварка (Т) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей). В/06.3 Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзионная сварка (Э)) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий,
--	--	--	--	---

				узлов, трубопроводов, деталей) из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.)
2	40.029	Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14.04.2025 № 237н	ОТФ А Сборка простых металлоконструкций	А/01.2 Изготовление простых деталей из листового, сортового и фасонного проката. А/02.2 Сборка простых металлоконструкций под сварку и клепку

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности	
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)	ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПМ.03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 104720 Слесарь по сборке металлоконструкций	ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 104720 Слесарь по сборке металлоконструкций

Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения:
		распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части
		определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы
		выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы
		владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
		оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Знания:
		актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
		структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте
		методы работы в профессиональной и смежных сферах
		порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения:
		определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
		выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
		оценивать практическую значимость результатов поиска
		применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
		использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации
		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства

ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения:
		определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
		применять современную научную профессиональную терминологию
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		определять источники достоверной правовой информации
		составлять различные правовые документы
		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	психологические основы деятельности коллектива
		психологические особенности личности
		Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:
		правила оформления документов
		правила построения устных сообщений
		особенности социального и культурного контекста

ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Умения:
		проявлять гражданско-патриотическую позицию
		демонстрировать осознанное поведение
		описывать значимость своей специальности
		применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания:
		сущность гражданско-патриотической позиции
		традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
		значимость профессиональной деятельности по специальности
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
		Умения:
		соблюдать нормы экологической безопасности
		определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности
		организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
		организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		Знания:
		правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
		основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		пути обеспечения ресурсосбережения
		принципы бережливого производства
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и	основные направления изменения климатических условий региона
		правила поведения в чрезвычайных ситуациях
		Умения:
		использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности

	поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Знания:
		роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
		основы здорового образа жизни
		условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности
		средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения:
		понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		особенности произношения
		правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации	Навыки: ознакомления с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке.
		Умения: пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения профессиональной деятельности
		Знания: основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; основные группы и марки свариваемых материалов
	ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	Навыки: выбора пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Умения: выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Знания: правила подготовки кромок изделий под сварку
	ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	Навыки: сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений, сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках
		Умения: применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.
		Знания: виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки. Правила сборки элементов конструкции под сварку
	ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление	Навыки: зачистки ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку, зачистки ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки, удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.).

	поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.	Умения: использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки Знания: способы устранения дефектов сварных швов, правила технической эксплуатации электроустановок.
	ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	Навыки: контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Умения: использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования; назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
		Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РД; проверки наличия заземления сварочного поста РД Умения: проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД; назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)	ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)	

	ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД	Навыки: настройки оборудования РД для выполнения сварки
		Умения: настраивать сварочное оборудование для РД
		Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых РД; сварочные (наплавочные) материалы для РД
	ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	Навыки: выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
		Умения: владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		Знания: выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
	ПК 2.4. Выполнять РД простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.	Навыки: выполнения РД простых деталей ответственных конструкций; выполнения дуговой резки простых деталей
		Умения: владеть техникой РД простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; владеть техникой дуговой резки металла.
		Знания: техника и технология РД простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; дуговая резка простых деталей; основные группы и марки материалов, свариваемых РД; сварочные (наплавочные) материалы для РД.
	ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	Навыки: владения техникой дуговой резки металла
		Умения: владеть техникой дуговой резки металла
		Знания: дуговая резка простых деталей

Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Навыки: настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки Умения: настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	Навыки: выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла Умения: владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке Знания: выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
	ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	Навыки: выполнения частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей ответственных конструкций Умения: владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва Знания: техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
Выполнение работ по одной или нескольким	ПК 4.1. Производить подготовку, сборку, сварку и зачистку после сварки сварных швов элементов	Навыки: Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке

профессиям рабочих, должностям служащих	конструкции (изделий, узлов, деталей)	Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования Зачистка ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку Выбор пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений Сборка элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке Зачистка ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки Удаление ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.) Умения: Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки Использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и
--	--	---

	ПК 4.2. Выполнять сборку простых металлоконструкций	производственно-технологической документации по сварке Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции Знания: Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах Правила подготовки кромок изделий под сварку Основные группы и марки свариваемых материалов Сварочные (наплавочные) материалы Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения Правила сборки элементов конструкции под сварку Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки Способы устранения дефектов сварных швов Правила технической эксплуатации электроустановок Нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте Навыки: Разметка простых деталей по шаблонам Подготовка рабочего места при изготовлении деталей Выбор инструмента для изготовления простых деталей Рубка и резка вручную заготовок из листового, сортового и фасонного проката Резка на гильотинных ножницах и пресс-ножницах заготовок из листового проката Маркировка металла ударным способом Вырубка и вырезка прокладок по разметке вручную Опиливание простых деталей Зачистка заусенцев Нарезание резьб вручную метчиками и плашками Сверление, рассверливание и развертывание отверстий по разметке на станках и переносным механизированным инструментом
--	--	--

		Гибка деталей из листового проката Правка деталей из листового проката Контроль размеров простых деталей Умения: Читать чертежи простых деталей Читать технологическую документацию Подготавливать рабочее место в соответствии с требованиями рационального и безопасного выполнения работ Выбирать инструмент и приспособления, соответствующие производимым работам Использовать ручной слесарный инструмент для резки проката Использовать ручной слесарный инструмент для рубки проката Использовать механическое оборудование для резки проката Использовать ручной слесарный инструмент для опилования Использовать ручной слесарный инструмент для разметки Использовать ручной инструмент для маркировки металла ударным способом Использовать специальные приспособления для гибки Обрабатывать отверстия на станках Обрабатывать отверстия переносным механизированным инструментом Выбирать технологические режимы обработки отверстий Нарезать наружную и внутреннюю резьбу Использовать универсальный измерительный инструмент для контроля деталей Знания: Система допусков и посадок в объеме выполняемой работы Требования к шероховатости поверхностей деталей Наименование и назначение ручного слесарного инструмента Правила использования ручного слесарного инструмента Правила эксплуатации оборудования для резки проката Способы разметки деталей Правила маркировки металла Правила эксплуатации механизированного инструмента для обработки отверстий Правила эксплуатации станков для обработки отверстий Наименование и назначение металлорежущих инструментов для обработки отверстий Виды и назначение металлорежущих инструментов для нарезания резьбы Технологические режимы обработки отверстий Способы правки деталей и узлов металлоконструкций
--	--	--

		Способы гибки деталей Виды и назначение приспособлений для гибки деталей Наименование и назначение контрольно-измерительного инструмента Правила использования контрольно-измерительного инструмента Наименование и назначение слесарных приспособлений Способы заточки слесарного инструмента Свойства материалов, применяемых в металлоконструкциях Марки и сортамент материалов, применяемых в металлоконструкциях Марки инструментальных материалов Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении простых деталей Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
--	--	--

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

При наличии ПС

Часть ОПОП-П обязательн ая /вариативн ая	Наименование ВД	Код и наименование ПК	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
ВД по ФГОС СПО	ВД 1 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно- технологической и нормативной документации	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий,	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед

		узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.		сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
ВД 2 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору)	ПК.2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками	
	ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД.	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов,	

				(сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК.2.4 Выполнять РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов,	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций

				трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	(оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
ВД 3 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками	
	ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками	
	ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования,	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных	

		простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва		изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
ВД по запросу работодате ля	ВД. 04 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 104720Слесарь по сборке металлоконструкци й	ПК 4.1 Производить подготовку, сборку, сварку и зачистку после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 4.2 Выполнять сборку простых металлоконструкций	40.029	ОТФ А Сборка простых металлоконструкций	А/01.2 Изготовление простых деталей из листового, сортового и фасонного проката А/02.2 Сборка простых металлоконструкций под сварку и клепку

4.3.2. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОП-П по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

[illegible]

ОПЦ. 05	Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения	о	о	о	о	о	о	о			о															
ОПЦ. 06	Введение в профессию	о	о	о	о	о	о	о			о															
П.00	Профессиональный цикл																									
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	о	о	о	о	о	о	о			о	о	о	о	о											
МДК 01.01	Технология производства сварных конструкций	о	о	о	о	о	о	о			о	о	о	о	о											
МДК 01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	о	о	о	о	о	о	о			о	о	о	о	о											
УП.01.01	Учебная практика	о	о	о	о	о	о	о			о	о	о	о	о											
ПП.01.01	Производственная практика	о	о	о	о	о	о	о			о	о	о	о	о											
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	о	о	о	о	о	о	о								о	о	о	о	о						
МДК 02.01	Основы технологии сварки	о	о	о	о	о	о	о								о	о	о	о	о						
МДК 02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	о	о	о	о	о	о	о								о	о	о	о	о						
УП.02.01	Учебная практика	о	о	о	о	о	о	о								о	о	о	о	о						
ПП.02.01	Производственная практика	о	о	о	о	о	о	о								о	о	о	о	о						

[illegible]

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

ПланСвод Учебный план ППКРС СПО '15.01.05 С-116кр-П ФГОС 2023 - 14.04.2026.plx', код профессии 15.01.05, направленность программы : Изготовление и ремонт металло

	Счита ть в плане	Индекс	Наименование	Формы пром. атт.					Итого акад. часов						Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Закреплённая кафедра		
				Экза мен	Зачёт	Зачёт с оц.	КП	Др	Трудо ёмкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Код	Наименование
ОД.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ									1476	1476	1402	1402		74	864	100%	0%	596	848	32			
☐	+	ОД.01	Базовые дисциплины	2		1111222		1111122222	852	852	818	818		34	500	852		354	498				
☐	+	ОД.01.01	Русский язык	2		1			72	72	64	64		8	44	72		32	40			1	гуманитарных дисциплин
☐	+	ОД.01.02	Литература			12			108	108	104	104		4	44	108		32	76			1	гуманитарных дисциплин
☐	+	ОД.01.03	Иностранный язык					12	72	72	70	70		2	72	72		32	40			1	гуманитарных дисциплин
☐	+	ОД.01.04	Информатика			12			108	108	104	104		4	68	108		52	56			5	математики, информатики,
☐	+	ОД.01.05	История					12	136	136	132	132		4	50	136		48	88			1	гуманитарных дисциплин
☐	+	ОД.01.06	Обществознание					12	72	72	70	70		2	38	72		32	40			1	гуманитарных дисциплин
☐	+	ОД.01.07	География					12	72	72	68	68		4	32	72		32	40			6	экономики, управления, права
☐	+	ОД.01.08	Биология					12	72	72	68	68		4	46	72		32	40			7	химических технологий,
☐	+	ОД.01.09	Физическая культура					12	72	72	72	72			58	72		32	40			2	физической культуры, основ
☐	+	ОД.01.10	Основы безопасности и защиты Родины			12			68	68	66	66		2	48	68		30	38			2	физической культуры, основ
☐	+	ОД.02	Профильные дисциплины	111222				23	588	588	548	548		40	344	588		224	332	32			
☐	+	ОД.02.01	Математика	12				3	268	268	254	254		14	158	268		102	134	32		5	математики, информатики,
☐	+	ОД.02.02	Физика	12					180	180	168	168		12	72	180		72	108			7	химических технологий,
☐	+	ОД.02.03	Химия	12					108	108	98	98		10	82	108		50	58			7	химических технологий,
☐	+	ОД.02.04	Индивидуальный проект					2	32	32	28	28		4	32	32			32			4	сварки и машиностроения
☐	+	ОД.03	Предлагаемые ОО					12	36	36	36	36			20	36		18	18				
☐	+	ОД.03.01	Экология					12	36	36	36	36			20	36		18	18			7	химических технологий,
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА									1476	1476	1350	1350	56	70	1248	1188	288	16	16	580	864		
СП.Социально-гуманитарный цикл									254	254	208	208	44	2	172	216	38			106	148		
☐	+	СП.01	История России					3	36	36	34	34		2	18	36				36		1	гуманитарных дисциплин
☐	+	СП.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности					34	36	36	20	20	16		36	36				18	18	1	гуманитарных дисциплин
☐	+	СП.03	Безопасность жизнедеятельности					4	36	36	34	34	2		18	36					36	2	физической культуры, основ
☐	+	СП.04	Физическая культура					3	36	36	24	24	12		34	36				36		2	физической культуры, основ
☐	+	СП.05	Основы бережливого производства			4			36	36	32	32	4		20	36					36	4	сварки и машиностроения
☐	+	СП.06	Основы финансовой грамотности			4			36	36	34	34	2		18	36					36	6	экономики, управления, права
☐	+	СП.07	Основы трудоустройства и предпринимательства					34	38	38	30	30	8		28		38			16	22	6	экономики, управления, права
☒	+	СП.08	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний																			6	экономики, управления, права
☒	+	СП.09	Адаптивная физическая культура																			2	физической культуры, основ
ОП.Общепрофессиональный цикл									208	208	182	182	8	18	170	144	64	16	16	108	68		
☐	+	ОП.01	Основы инженерной графики					3	36	36	30	30		6	32	36				36		3	строительства, энергетики и
☐	+	ОП.02	Основы электротехники	3					36	36	30	30		6	32	36				36		3	строительства, энергетики и
☐	+	ОП.03	Материаловедение	3					36	36	30	30		6	26	36				36		4	сварки и машиностроения
☐	+	ОП.04	Допуски и технические измерения			4			36	36	36	36			20	36					36	4	сварки и машиностроения
☐	+	ОП.05	Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения					4	32	32	24	24	8		30		32				32	4	сварки и машиностроения
☐	+	ОП.06	Введение в профессию					12	32	32	32	32			20		32	16	16			4	сварки и машиностроения
ПЦ.Профессиональный цикл									978	978	924	924	4	50	870	792	186			366	612		
☐	+	ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	3		33		33	186	186	176	176		10	158	186				186			

ПланСвод Учебный план ППКРС СПО '15.01.05 С-116кр-П ФГОС 2023 - 14.04.2026.plx', код профессии 15.01.05, направленность программы : Изготовление и ремонт металлоконструкций

-	-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Закрепленная кафедра	
				Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Др	Трудоемкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Код	Наименование
☐	+	МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций			3			36	36	34	34		2	22	36				36		4	сварки и машиностроения
☐	+	МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений			3			36	36	34	34		2	22	36				36		4	сварки и машиностроения
☐	+	УП.01.01	Учебная практика					3	36	36	36	36			36	36				36		4	сварки и машиностроения
☐	+	ПП.01.01	Производственная практика					3	72	72	72	72			72	72				72		4	сварки и машиностроения
☐	+	ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	3					6	6				6	6	6				6		4	сварки и машиностроения
☐	+	ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	4		33		34	300	300	284	284		16	272	300				180	120		
☐	+	МДК.02.01	Основы технологии сварки			3			36	36	34	34		2	22	36				36		4	сварки и машиностроения
☐	+	МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов			3			36	36	34	34		2	22	36				36		4	сварки и машиностроения
☐	+	УП.02.01	Учебная практика					3	108	108	108	108			108	108				108		4	сварки и машиностроения
☐	+	ПП.02.01	Производственная практика					4	108	108	108	108			108	108					108	4	сварки и машиностроения
☐	+	ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	4					12	12				12	12	12					12	4	сварки и машиностроения
☐	+	ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4		44		44	300	300	288	288		12	260	300					300		
☐	+	МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением			4			36	36	36	36			16	36					36	4	сварки и машиностроения
☐	+	МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением			4			36	36	36	36			16	36					36	4	сварки и машиностроения
☐	+	УП.03.01	Учебная практика					4	108	108	108	108			108	108					108	4	сварки и машиностроения
☐	+	ПП.03.01	Производственная практика					4	108	108	108	108			108	108					108	4	сварки и машиностроения
☐	+	ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	4					12	12				12	12	12					12	4	сварки и машиностроения
☐	+	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	4		4		44	192	192	176	176	4	12	180	6	186				192		
☐	+	МДК.04.01	Технология выполнения работ по профессии рабочего 104720 Слесарь по сборке металлоконструкций			4			36	36	32	32	4		24		36				36	4	сварки и машиностроения
☐	+	УП.04.01	Учебная практика					4	72	72	72	72			72		72				72	4	сварки и машиностроения
☐	+	ПП.04.01	Производственная практика					4	72	72	72	72			72		72				72	4	сварки и машиностроения
☐	+	ПМ.04.01(К)	Квалификационный экзамен	4					12	12				12	12	6	6				12	4	сварки и машиностроения
ГИА. Государственная итоговая аттестация									36	36	36	36			36	36					36		
☐	+	ГИА.01(Г)	Демонстрационный экзамен					4	36	36	36	36			36	36					36	4	сварки и машиностроения

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ОП-П/работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1	СГЦ.07 Основы трудоустройства и предпринимательства	38	работодатель	с целью более углубленного изучения материала и получения обучающимися умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.
2	ОПЦ. 05 Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения	32	работодатель	по запросу работодателя ООО «ВАБС» введена новая учебная дисциплина общепрофессионального цикла, направленная на развитие или углубление общих и профессиональных компетенций.
3	ОПЦ. 06 Введение в профессию	32	работодатель	с целью углубления подготовки обучающихся в части выполнения профессиональной деятельности
4	ПМ.04 Выполнение работ по профессии 104720 Слесарь по сборке металлоконструкций	186	работодатель	по запросу работодателя введено освоение дополнительной квалификации по профессии 104720 Слесарь по сборке металлоконструкций.
Итого		288		

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименован ие МДК, практики	Длительност ь обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурног о подразделения	Ответственный от предприятия
1.	1)Выполнение типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке: резка, рубка, гибка и правка металла. 2)Выполнение предварительной зачистки свариваемых кромок из углеродистых и высоколегированных сталей перед сваркой. 3)Выполнение предварительного подогрева перед сваркой с применением газового пламени. 4)Выполнение по чертежу сборки конструкций из углеродистых и высоколегированных сталей под сварку с применением сборочных приспособлений: переносных универсальных сборочных приспособлений; 5)универсальных сборочно-сварочных приспособлений; специализированных сборочно-сварочных приспособлений. 6)Выполнение визуально-измерительного контроля точности сборки конструкций под сварку. 7)Выполнение визуально-измерительного контроля геометрии готовых сварных узлов на соответствие требованиям чертежа. 8)Выполнение визуально-измерительного контроля размеров и формы сварных швов в узлах. 9)Выявление и измерение типичных поверхностных дефектов в сварных швах.	ПМ 01 Выполнение подготовите льных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	72	3	ООО «ВАБС»	Руководитель практики от предприятия
2.	1)Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт. 2)Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их	ПМ 02 Выполнение ручной дуговой	108	4	ООО «ВАБС»	Руководитель практики от предприятия

	сплавов под сварку. 3)Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений. 4)Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва 5)Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва 6)Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва 7)Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва 8)Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва 9)Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва 10) Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва 11) Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва 12) Выполнение дуговой резки листового металла. 13) Выполнение дуговой резки металла различного профиля. 14) Выполнение дуговой резки металла различного сечения большой толщины. 15) Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва. 16) Выполнение ручной дуговой наплавки на цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.	сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)				
3.	1) Организация рабочего места и правила безопасности труда при частично механизированной сварке (наплавке) плавлением в защитных газах.	ПМ 03 Выполнение частично	108	4	ООО «ВАБС»	Руководитель практики от предприятия

	2) Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт. 3) Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку. 4) Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений. 5) Выполнение частично механизированной сварки угловых и стыковых швов пластин из углеродистых и конструкционной стали в различных положениях сварного шва.	механизированной сварки (наплавки) плавлением				
4.	1) Разметка простых деталей по шаблонам. 2) Подготовка рабочего места при изготовлении деталей. 3) Выбор инструмента для изготовления простых деталей. 4) Рубка и резка вручную заготовок из листового, сортового и фасонного проката 5) Резка на гильотинных ножницах и пресс-ножницах заготовок из листового проката 6) Маркировка металла ударным способом 7) Вырубка и вырезка прокладок по разметке вручную. 8) Опиливание простых деталей. 9) Зачистка заусенцев. 10) Нарезание резьб вручную метчиками и плашками. 11) Сверление, рассверливание и развертывание отверстий по разметке на станках и переносным механизированным инструментом. 12) Гибка деталей из листового проката. 13) Правка деталей из листового проката. 14) Контроль размеров простых деталей.	ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18549 Слесарь по сборке металлоконструкций)	72	4	ООО «ВАБС»	Руководитель практики от предприятия

5.4. Календарный учебный график

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				29 - 5	Октябрь			27 - 2	Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь			26 - 1	Февраль		23 - 1	Март			30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				Июнь				29 - 5	Июль			27 - 2	Август									
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15		16 - 22	2 - 8	9 - 15		16 - 22	23 - 29	6 - 12		13 - 19	20 - 26	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14		15 - 21	22 - 28	6 - 12		13 - 19	20 - 26	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31				
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
I																	Э	К	К																																					
II											У	У	У	У	П	П	Э	К	К										У	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	Э	Г	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	
	Теоретическое обучение	16	23	39	10	9	19	58
У	Учебная практика				4	5	9	9
П	Производственная практика				2	8	10	10
Э	Промежуточная аттестация	1	1	2	1	1	2	4
Г	Демонстрационный экзамен					1	1	1
К	Каникулы	2	9	11	2		2	13
Итого		19	33	52	19	24	43	95
Студентов		25			25			
Групп		1			1			

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули и дисциплины по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2 к ОПОП-П.

5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по специальности являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в Приложении 5.

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочем месте предприятия работодателя, при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;

- может включать в себя отдельные лекции, семинары, которые предусматривают передачу обучающимся в формате демонстрации (моделирования) практических компонентов учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на всех курсах обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций (работодателей) на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией (работодателем).

5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме:

- демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена, описание организации и проведения защиты дипломного проекта (работы). Программа ГИА представлена в приложении 4.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой.

Кабинеты:

социально-гуманитарного цикла

инженерной графики;

безопасности жизнедеятельности и охраны труда

Лаборатории:

материаловедения;

электротехники и сварочного оборудования.

Мастерские:

слесарная;

сварочная для сварки металлов;

сварочная для сварки неметаллических материалов

Спортивный комплекс

Залы:

– библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;

– актовый зал

6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы возможно применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Не допускается реализация образовательной программы с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (указывается, если профессия/специальность входит в Перечень профессий среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий).

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 %.

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных

образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Раздел 7. Разработчики основной профессиональной образовательной программы

Группа разработчиков

ФИО	Организация, должность
Морозова Н.А.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Хорошунова Г.П.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Деменко М.Г.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Бородкина С.А.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Гринько Д.С.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Кирпичева А.Б.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Пятова Л.Г.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Винокурова Е.С.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Сивова Л.Ю.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Шушлебин С.В.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Староверова Л.М.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Шушлебина Э.А.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Степанова Т.С.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Малыш Н.Б.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Клюева М.А.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Хализова И.В.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Кевпанич С.И.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Стрепетова Л.В.	ГБПОУ ВИТ, преподаватель
Бондаренко И.В.	ГБПОУ ВИТ, заместитель директора по учебной работе
Струк Е.В.	ГБПОУ ВИТ, начальник отдела учебно - методической работы
Гайдадина И.В.	ГБПОУ ВИТ, заместитель директора по учебно-производственной работе и дополнительному образованию
Двинянина И.В.	ГБПОУ ВИТ, заместитель директора по УВР
Митюкова Е.В.	ГБПОУ ВИТ, методист, преподаватель